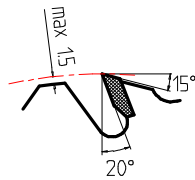
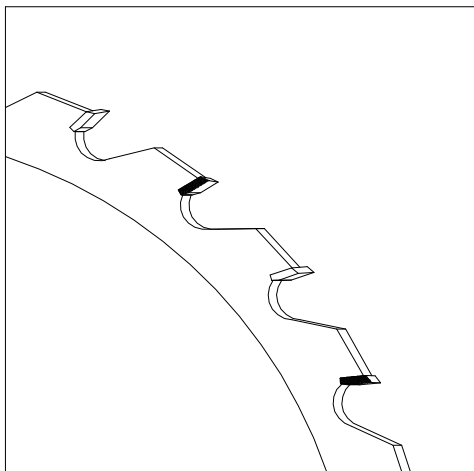
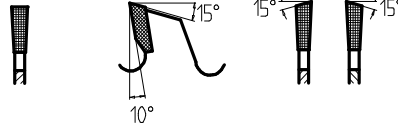


HW-Kreissägeblatt für Vielblattkreissägen

Typ 101



Flachzahn



Wechselzahn

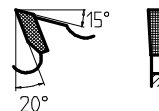
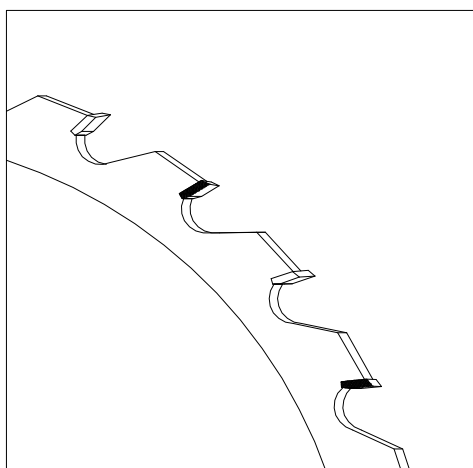
Für Trennschnitte in Weichholz

Betriebsart: MAN/MEC
 Werkstoff: Massivholz weich
 Maschine: Mehrblatt, Tischkreissäge
 Zahnform: Flachzahn, Wechselzahn, spandickenbegrenzt

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Keilnut KN	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
200	3,2	30		14 FZ	101200323014
220	3,6	30		28 WZ	101220363028
250	2,8	70	2/20 x 5	18 FZ	101250287018
	3,2	30	2/20 x 5	12 FZ	101250323012
	3,2	30		18 FZ	101250323018
	3,2	70	2/20 x 5	18 FZ	101250327018
	3,2	70	2/20 x 5	24 FZ	101250327024
260	3,6	30		28 FZ	101260363028
300	3,4	30	2/20 x 5	14 FZ	101300343014
	3,4	30		20 FZ	101300343020
	3,4	70	2/20 x 5	20 FZ	101300347020
	3,4	70	2/20 x 5	28 FZ	101300347028
	3,6	30		28 FZ	101300363028
350	4,4	30		28 FZ	101300443028
	3,6	30		24 FZ	101350363024
	3,6	70	2/20 x 5	24 FZ	101350367024
	3,7	30	2/20 x 5	16 FZ	101350373016
	3,7	30		24 FZ	101350373024
400	3,7	70	2/20 x 5	24 FZ	101350377024
	4,0	30		30 FZ	101350403030
	3,7	30	2/20 x 5	18 FZ	101400373018
450	3,7	30		28 FZ	101400373028
	4,0	30	2/20 x 5	20 FZ	101450403020
500	4,0	30	2/20 x 5	22 FZ	101500403022

HW-Kreissägeblatt für Vielblattkreissägen

Typ 102



Flachzahn

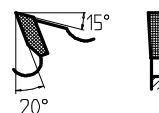
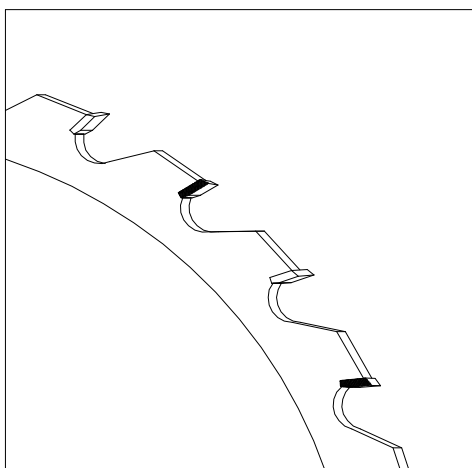
Für Trennschnitte in Hartholz

Betriebsart: MEC
Werkstoff: Massivholz hart
Maschine: Mehrblatt, Tischkreissäge
Zahnform: Flachzahn

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Keilnut KN	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
190	3,2	60			16 FZ	102190326016
250	3,4	30			24 FZ	102250343024
	3,4	70	2/20 x 5		24 FZ	102250347024
300	3,4	30			28 FZ	102300343028
	3,4	70	2/20 x 5		28 FZ	102300347028
	3,4	80	2/20 x 5	2/13/100	28 FZ	102300348128
	3,4	80	2/18,5 x 5	2/13/100+ 4/6,6/95	28 FZ	102300348028
	3,8	80			36 FZ	102300388036
350	3,6	30			30 FZ	102350363030
	3,6	70	2/20 x 5		30 FZ	102350367030
	3,6	80	2/20 x 5	2/13/100	30 FZ	102350368130
	3,6	80	2/18,5 x 3,5	2/13/100+ 4/6,6/95	30 FZ	102350368030
400	4,0	30			28 FZ	102400403028

HW-Kreissägeblatt für Vielblattkreissägen

Typ 132



Flachzahn

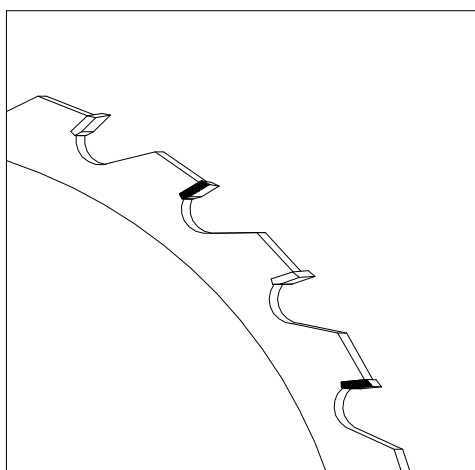
Für Trennschnitte mit großem Spanraum

- Betriebsart: MEC
- Werkstoff: Massivholz, weich und hart
- Maschine: Mehrblatt, Tischkreissäge
- Zahn: HW (HM)
- Anwendung: Für große Schnitthöhen in Faserichtung

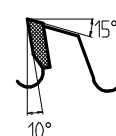
Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Keilnut KN	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
250	3,2	30		18 FZ	132250323018
	3,2	30		24 FZ	132250323024
300	3,2	30		20 FZ	132300323020
	3,2	70	2/20 x 5	20 FZ	132300327020
	3,2	30		24 FZ	132300323024
	3,2	30		30 FZ	132300323030
350	3,7	30		24 FZ	132350373024
	3,7	70	2/20 x 5	24 FZ	132350377024
	3,7	30		36 FZ	132350373036
400	3,7	30		28 FZ	132400373028
	3,7	30		40 FZ	132400373040
450	4,0	30		32 FZ	132450403032
500	4,0	2,8		36 FZ	132500402836

HW-Kreissägeblatt für Vielblattkreissägen

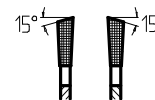
Typ 103



Flachzahn



Wechselzahn



Für Trennschnitte in Schichtholz und Spanplatten für verleimfähige Schnitte

Betriebsart: MEC
Werkstoff: Schichtholz, Spanplatten
Maschine: Mehrblatt, Tischkreissäge
Zahnform: Flachzahn, Wechselzah , HW (HM)

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Keilnut KN	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
250	3,2	30		30 WZ	103250323030
	3,2	60	2/14,5 x 5,5	30 WZ	103250326030
300	3,2	30		36 WZ	103300323036
	3,2	70	2/20 x 5	36 WZ	103300327036
350	3,6	30		36 WZ	103350363036

HW-Kreissägeblatt für Vielblattkreissägen

Typ 103

Für trockenes, besäumtes und astfreies Holz mit dünner Schneidenbreite

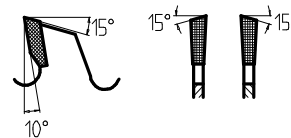
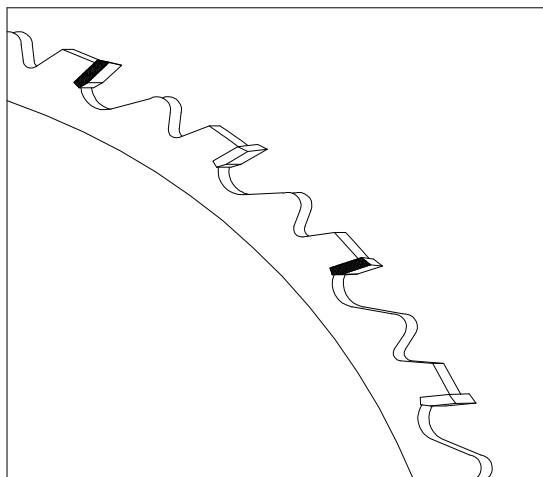
Betriebsart: MEC
Werkstoff: Massivholz trocken, astfrei und besäumt
Maschine: Mehrblatt
Zahnform: Flachzahn, HW (HM)

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Keilnut KN	Zähnezahl Z	ArtikelNr.
200	2,8	30		16 FZ	103200283016
250	1,7	40	2/10 x 5,5	30 TZ	103250174030
	2,4	30		24 FZ	103250243024
	2,4	70	2/20 x 5	24 FZ	103250247024
	2,8	30		24 FZ	103250283024
300	2,8	70	2/20 x 5	24 FZ	103250287024
	2,8	30		28 FZ	103300283028
	2,8	70	2/20 x 5	28 FZ	103300287028

TZ = Trapezzahn

HW-Kreissägeblatt

Typ 104



Wechselzahn

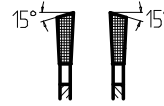
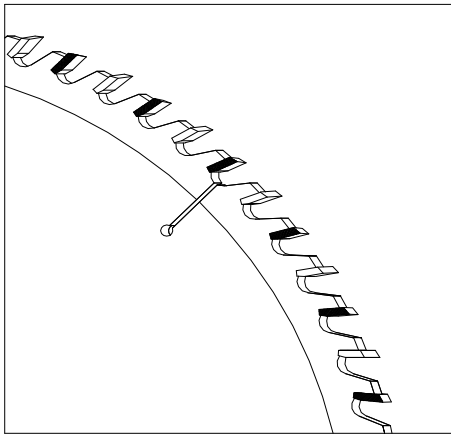
Für Längs- und Querschnitte in Naturholz

Betriebsart: MAN
 Werkstoff: Massivholz hart/weich, Tischlerplatte, Thermoplast
 Maschine: Tischkreissäge
 Zahnform: Wechselzahn, spandickenbegrenzt, HW (HM)

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
250	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	24 WZ	104250323024
280	3,2	30		28 WZ	104280323028
300	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	28 WZ	104300323028
	3,4	30		28 WZ	104300343028
315	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	28 WZ	104315323028
	3,4	30		28 WZ	104315343028
350	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	32 WZ	104350323032
	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	32 WZ	104350323032
	3,5	30		28 WZ	104350353028
	3,5	30		32 WZ	104350353032
	3,7	30		32 WZ	104350373032
400	3,6	30	2/7/42 + 2/10/60	36 WZ	104350363036
	3,5	30		36 WZ	104400353036
	3,6	30	2/7/42 + 2/10/60	36 WZ	104400363036
450	3,7	2,5		36 WZ	104400372536
	4,0	30		40 WZ	104450403040
	4,4	30	2/7/42 + 2/10/60	40 WZ	104450443040
500	4,0	30		44 WZ	104500403044
	4,4	30	2/7/42 + 2/10/60	44 WZ	104500443044

HW-Pendelkreissägeblatt

Typ 133



Wechselzahn

Pendel- und Radialkreissägeblatt

- Betriebsart: MAN
- Werkstoff: Massivholz
- Maschine: Pendel- und Radialkappsäge
- Zahnform: Wechselzahn, negativer Spanwinkel, HW (HM)
- Ausführung: Kräftiger Grundkörper mit großem Zahnüberstand, Dehnungsschlitz vernietet
- Anwendung: Querkappen von Massivholz

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	
210	2,8	30		40 WZ	133210283040	
	2,8	30		60 WZ	133210283060	
216	2,8	30		24 WZ	133216283024	
	2,8	30		48 WZ	133216283048	
	2,8	30		60 WZ	133216283060	
	2,8	30		80 WZ	133216283080	
	2,8	30		100 WZ	133250223100	
250	2,2	30		130 FZ	133250223330	
	2,8	30	2/10/60	60 WZ	133250283060	
	2,8	30	2/10/60	80 WZ	133250283080	
	3,2	20		24 WZ	133250322024	
	3,2	20		48 WZ	133250322048	
	3,2	30		60 WZ	133250323060	
	3,2	30	(2/10/60)	80 WZ	133250323080	
	300	2,2	30		120 WZ	133300223120
		2,8	30	2/10/60	72 WZ	133300283072
		2,8	30	2/10/60	96 WZ	133300283096
	3,2	30		72 WZ	133300323072	
	3,2	30	(2/10/60)	96 WZ	133300323096	
	4,4	30		36 WZ	133300443036	
305	2,8	30		60WZ	133305283060	
350	2,8	30	2/10/60	108 WZ	133350283108	
	3,2	40		72 WZ	133350324072	
	3,5	30		108 WZ	133350353108	
	4,4	30		42 WZ	133350443042	
400	4,4	30		48 WZ	133400443048	
	4,4	30		48 WZ	133400443048	

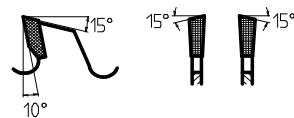
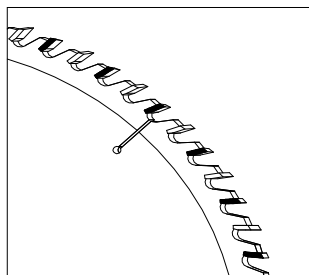
HW-Pendelkreissägeblatt

Typ 133

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
420	3,5	40		120 WZ	133420354120
	3,8	40		48 WZ	133420384048
450	4,4	30	2/7/42+2/10/60	54 WZ	133450443054
	4,4	30	2/7/42+2/10/60	54 WZ	133450443054
500	4,4	30	2/7/42+2/10/60	60 WZ	133500443060
	4,4	30	2/7/42+2/10/60	60 WZ	133500443060
520	4,4	30	2/7/42+2/10/60	60 WZ	133520443060
550	4,8	30	2/7/42+2/10/60	72 WZ	133550483072
	4,8	30	2/7/42+2/10/60	72 WZ	133550483072
600	5,2	30	2/7/42+2/10/60	72 WZ	133600523072

Standard-Universalkreissägeblatt

Typ 105



Wechselzahn

Universeller Einsatz für gute Schnittgüte in allen Plattenwerkstoffen

- Betriebsart: MAN/MEC
 Werkstoff: alle Plattenwerkstoffe
 Maschine: Tischkreissäge
 Zahnform: Wechselzahn, positiver Spanwinkel, HW (HM)

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
150	3,0	30		18 WZ	
	3,0	30		24 WZ	
	3,0	30		30 WZ	
	3,0	30		36 WZ	105150303036
	3,0	30		48 WZ	105150303048
	3,2	30		24 WZ	105150323024
	3,2	30		30WZ	105150323030
	3,2	30		36WZ	105150323036
	3,2	30		48 WZ	105150323048
	3,2	30		24 WZ	105180323024
	3,2	30		30 WZ	105180323030
	3,2	30		42 WZ	105180322242
180	3,2	30		54 WZ	105180323054
	3,2	30		58 WZ	105180323058
200	3,2	30		24 WZ	105200323024
	3,2	30		34 WZ	105200323034
	3,2	30		36 WZ	105200323036
	3,2	30		42 WZ	105200323042
	3,2	30		48 WZ	105200323048
	3,2	30		60 WZ	105200323060
	3,2	30		64 WZ	105200323064
	3,2	60		36 WZ	105200326036
220	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	36 WZ	105220323036
	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	40 WZ	105220323040
	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	64 WZ	105220323064
230	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	40 WZ	105230323040
	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	64 WZ	105230323064
250	3,2	20		80 WZ	105250322080
	3,2	30		24 WZ	105250323024
	3,2	30		30 WZ	105250323030
	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	40 WZ	105250323040
	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	48 WZ	105250323048
	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	60 WZ	105250323060
	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	80 WZ	105250323080
	3,2	30	2/7/42 + 2/10/60	80 WZ	105250323080
	3,2	32	2/7/42 + 2/10/60	60 WZ	105250323260
	3,2	70	2/20 x 5 (KN)	40 WZ	105250327040
280	3,2	30		48 WZ	105280323048
	3,2	30		60 WZ	105280323060

Standard-Universalkreissägeblatt

Typ 105

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
300	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	36 WZ	105300323036
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	48 WZ	105300323048
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	48 WZ	105300323048
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	54 WZ	105300323056
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	54 WZ	105300323056
	3,2	30	2/10/60	60 WZ	105300323060
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	72 WZ	105300323072
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	72 WZ	105300323072
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	96 WZ	105300323096
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	96 WZ	105300323096
315	3,2	30		48 WZ	105315323048
330	3,2	20		102 WZ	105330322102
	3,2	30		80 WZ	105330323080
	3,2	30		102 WZ	105330323102
350	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	42 WZ	105350323042
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	54 WZ	105350323054
	3,2	30	2/7/42 +2/10/60	108 WZ	105350323108
	3,5	30	2/10/60	42 WZ	105350353042
	3,5	30	(2/10/60)	54 WZ	105350353054
	3,5	30		54 WZ	105350353054
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	72 WZ	105350353072
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	84 WZ	105350353084
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	84 WZ	105350353084
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	108 WZ	105350353108
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	108 WZ	105350353108
	3,5	35	2/7/42 +2/10/60	54 WZ	105350353554
	3,5	35		84 WZ	105350353584
3,5	35		108 WZ	105350353608	
3,5	50	KN 8 x 8	84 WZ	105350355084	
370	3,5	30		108 WZ	105370353108
400	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	48 WZ	105400353048
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	60 WZ	105400353060
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	84 WZ	105400353084
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	96 WZ	105400353096
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	96 WZ	105400353096
	3,5	30	2/7/42 +2/10/60	120 WZ	105400353120
	3,5	35		60 WZ	105400353560
	3,5	35		96 WZ	105400353596
	3,5	35		120 WZ	105400353620
	3,5	50	KN 8 x 8	96 WZ	105400355096
	3,5	50	KN 8 x 8	108 WZ	105400355108
	3,5	50	KN 8 x 8	120 WZ	105400355120
	3,6	30	2/7/42 +2/10/60	60 WZ	105400363060
450	4,0	30		66 WZ	105450403066
	4,0	30		132 WZ	105450403132
	4,0	30		138 WZ	105450403138
	4,4	30		54 WZ	105450443054
	4,4	30		66 WZ	105450443066
	4,4	30		108 WZ	105450443108
	4,4	30		132 WZ	105450443132
	4,8	30	GDO	138 WZ	105450483138

Standard-Universalkreissägeblatt

Typ 105

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
500	4,0	30		72 WZ	105500403072
	4,0	30		144 WZ	105500403144
	4,4	30		60 WZ	105500443060
	4,4	30		72 WZ	105500443072
	4,4	30		144 WZ	105500443144
	4,8	30	GDO	144 WZ	105500483144
	4,8	70	PKT 11	96 WZ	105500487096
	5,2	30	2/10/80	72 WZ	105500523072
	600	5,2	30	2/10/80	72 WZ

GDO = Grecon-Dimter Opticut

PKT 11 = Paul Kappsäge Typ 11

Typ 105

Für Abbundanlagen

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK		Zähnezahl	Artikel Nr.
640	5,4	30	2/7/42+2/10/60	Mafell	36+2+2 SDB	105640543036
700	6,0	30		Krüsi	60	105700603060
720	6,0	30	2/8,5/90	Hundegger	72	105720603072
735	6,0	30	2/8,5/90	Hundegger	48+2+2 SDB	105735603048
	6,0	30	2/8,5/90	Hundegger	72	105735603072
	6,5	40	2/10,5/60	Schneider	48+2+2SDB	105750654048
750	6,5	40	2/10,5/60	Schneider	60	105750654060
	6,8	30		Krüsi	60	105750683060
	800	7,0	40	Paul	84	105800704084

Standard-Universalkreissägeblatt

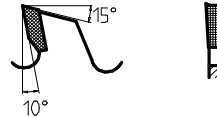
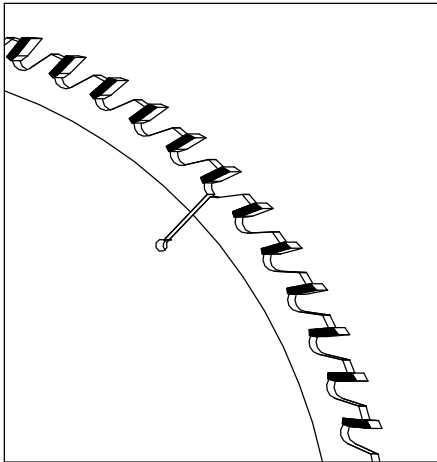
Typ 106

Ausführung in dünner Schnittbreite

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	
150	2,0	30	24 WZ	106150203024	
	2,0	30	48 WZ	106150203048	
	2,4	30	24 WZ	106150243024	
	2,4	30	48 WZ	106150243048	
	2,4	30	60 WZ	106150243060	
160	2,4	30	60 WZ	106160243060	
180	2,4	30	30 WZ	106180243030	
	2,4	30	54 WZ	106180243054	
	2,4	30	58 WZ	106180243058	
200	2,0	30	34 WZ	106200203034	
	2,0	30	64 WZ	106200203064	
	2,4	30	36 WZ	106200243036	
	2,4	30	60 WZ	106200243060	
	2,4	30	80 WZ	106200243080	
220	2,4	30	88 WZ	106220243088	
250	2,1	30	42 WZ	106250213042	
	2,1	30	80 WZ	106250213080	
	2,4	30	40 WZ	106250243040	
	2,4	30	80 WZ	106250243080	
	2,4	30	100 WZ	106250243100	
	2,7	20	40 WZ	106250272040	
	2,7	30	40 WZ	106250273040	
	2,7	30	80 WZ	106250273080	
	2,8	30	2/10/60	60 WZ	106250283060
	2,8	30	2/10/60	80 WZ	106250283080
	3,2	30		60 WZ	106250323060
	3,2	30	2/10/60	80 WZ	106250323080
	300	2,4	30	48 WZ	106300243048
		2,4	30	96 WZ	106300243096
		2,4	30	120 WZ	106300243120
2,7		30	2/7/42+2/10/60	48 WZ	106300273048
2,7		30		96 WZ	106300273096
2,8		30	2/10/60	72 WZ	106300283072
2,8		30	2/10/60	96 WZ	106300283096
3,2		30	2/10/60	96 WZ	106300323096
350		2,4	30	54 WZ	106350243054
	2,4	30	108 WZ	106350243108	
	2,7	30	2/7/42+2/10/60	54 WZ	106350273054
	2,7	30		108 WZ	106350273108
	2,8	30	2/10/60	108 WZ	106350283108
	3,5	30	2/10/60	108 WZ	106350353108

HW-Kreissägeblatt

Typ 107



Hohlzahn

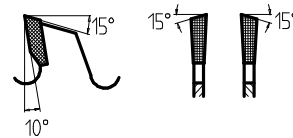
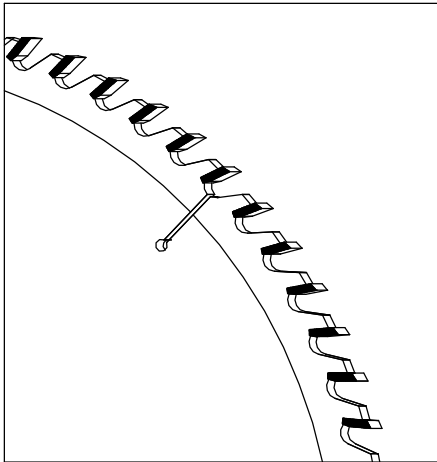
Für Schnitte in furnierten Möbelplatten

Betriebsart: MAN
 Werkstoff: Beidseitig furnierte Span- und Tischlerplatte, Massivholz quer zur Faser
 Maschine: Tischkreissäge
 Zahnform: positiver Spanwinkel, HW (HM)

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.
250	3,2	30	48 HZ	107250323048
300	3,2	30	60 HZ	107300323060
350	3,5	30	72 HZ	107350323072

HW-Kreissägeblatt für Kunststoffe

Typ 134



Wechselzahn

Für dünne Kunststoffplatten, Profile und Furnierfeinschnitte

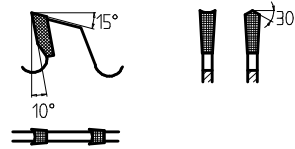
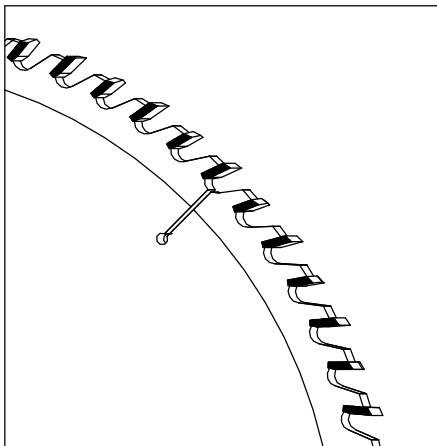
Betriebsart: MAN/MEC
 Werkstoff: Acrylglas (PMMA), Pertinax, Hartpapier, Leiterplatten, Furnierpakete, Epoxid, dünnwandige Kunstprofile
 Maschine: Tischkreissäge
 Zahnform: Dünnschnittblatt für exakte Schnitte eines problematischen Werkstückes

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z		Artikel Nr.
150	2,2	30		60 WZ		134150223060
160	1,5	16	1/6/33	48 WZ		134160151648
	2,2	16	1/6/33	64 WZ		134160221664
180	1,5	16	1/6/33	54 WZ	Scheer	134180151654
	1,5	30	2/7/42+2/10/60	54 WZ		134180153054
	2,2	16	1/6/33	72 WZ		134180221672
200	1,5	30		60 WZ		134200153060
	2,2	30		80 WZ		134200223080
220	2,2	30		88 WZ		134220223088
250	1,5	30		80 WZ		134250153080
	2,2	30		100 WZ		134250223100
300	2,2	30		120 WZ		134300223120
300	2,2	30		120 WZ		134300223120

Schnittbreite 1,5 mm mit abgesetzten Grundkörper

HW-Kreissägeblatt

Typ 135



Hohl-Dach-Flach

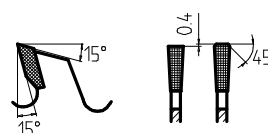
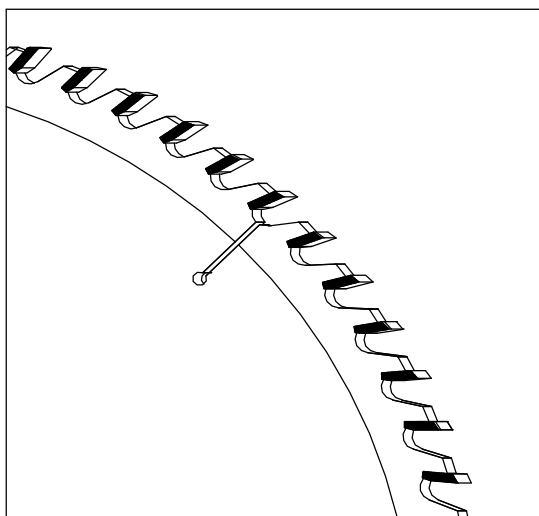
Für beschichtete Plattenwerkstoffe

Betriebsart: MAN/MEC
 Werkstoff: Plattenwerkstoff beschichtet, Kunststoffplatte
 Maschine: Formatsäge, Plattenaufteilanlage
 Zahnform: Hohl-Dach-Flach negativ, HW (HM)

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
220	3,2	30	2/7/42	42 HDF	135220323042	131,-
250	3,2	30		48 HDF	135250323048	142,-
303	3,2	30	2/10/60+2/7/42	60 HDF	135303323060	162,-
303	3,2	30	2/10/60+2/7/42	60 HDF	135303323160	188,-
350	3,2	30	2/10/60	72 HDF	135350323072	188,-
	3,5	30	2/10/60	72 HDF	135350353072	205,-
400	3,5	30		78 HDF	135400353078	228,-

HW-Kreissägeblatt

Typ 109



Trapez-Flachzahn

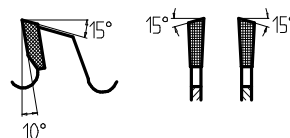
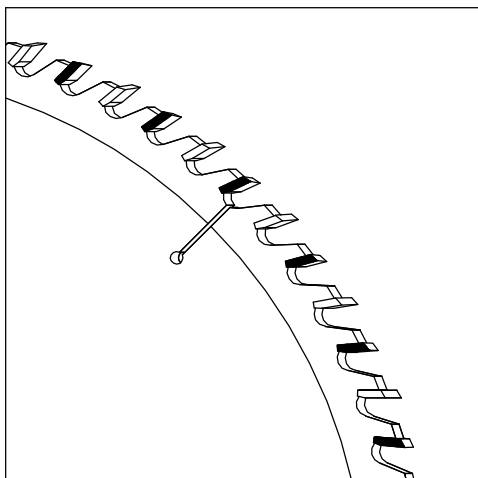
Schnitte in beschichteten Möbelplatten

- Betriebsart: MAN/MEC
- Werkstoff: Span- und MDF-Platten beidseitig beschichtet, Duroplast
- Maschine: Tischkreissäge
- Zahnform: positiver Spanwinkel, HW (HM)
- Ausführung: Geräuscharm vernietet, optimal in Verbindung mit Vorritzsäge

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
220	3,2	30	2/7/42+2/10/60	64 TF	109220323064	141,-
230	3,2	30		64 TF	109230323064	146,-
250	3,2	30		60 TF	109250323060	146,-
	3,2	30		80 TF	109250323080	160,-
280	3,2	30	Panhans Euro 5	60 TF	109280323060	162,-
300	3,2	30	2/7/42+2/10/60	72 TF	109300323072	174,-
	3,2	30	2/7/42+2/10/60	96 TF	109300323096	196,-
	3,2	30	2/7/42+2/10/60	96 TF	109300323096	222,-
303	3,2	30	2/7/42+2/10/60	96 TF	109303323096	196,-
305	3,2	30	Scheer FM 16	60 TF	109305323060	188,-
350	3,2	30	2/7/42+2/10/60	84 TF	109350323084	201,-
	3,2	30	2/7/42+2/10/60	108 TF	109350323108	219,-
	3,2	30	2/7/42+2/10/60	108 TF	109350323108	254,-
	3,5	30	2/7/42+2/10/60	84 TF	109350353084	207,-
	3,5	30	2/7/42+2/10/60	108 TF	109350353108	225,-
400	3,5	30	2/7/42+2/10/60	120 TF	109400353120	241,-

HW-Kreissägeblatt für horizontale Plattenaufteilsägen

Typ 108



Wechselzahn

Plattenaufteil-Kreissägeblatt

- Betriebsart: MAN/MEC
- Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoff, Kunststoff
- Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal, Formatsäge
- Zahnform: HW (HM)
- Ausführung: Kräftiger Grundkörper mit großem Zahnüberstand
- Anwendung: Aufteilen und Formatschneiden von Spanplatten roh und furniert. Einzelschnitte oder im Paket

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d		Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
220	3,2	30	2/7/42	34 WZ	108220323034	91,-
	3,2	30	2/7/42	64 WZ	108220323064	112,-
250	3,2	30	2/7/42	48 WZ	108250323048	106,-
	3,2	30	2/7/42	60 WZ	108250323060	113,-
	3,2	30	2/7/42	80 WZ	108250323080	131,-
	3,2	30	2/7/42+2/10/60	60 WZ	108300323060	126,-
300	3,2	30	2/10/60	72 WZ	108300323072	137,-
	305	4,4	30	48 WZ	105305443048	136,-
4,4		30	54 WZ	108305443054	147,-	
4,4		60	48 WZ	108305446054	136,-	
4,4		80	48 WZ	108305448048	136,-	
4,4		80	54 WZ	108305448054	147,-	
350	4,4	30	54 WZ	108350443054	157,-	
	4,4	30	72 WZ	108350443072	178,-	
355	4,4	30	54 WZ	108355443054	160,-	
	4,4	30	72 WZ	108355443072	180,-	
	4,4	60	54 WZ	108355446054	146,-	
	4,4	80	54 WZ	108355448054	160,-	
	4,4	80	72 WZ	108355448072	180,-	

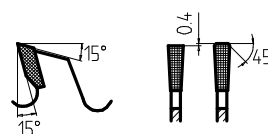
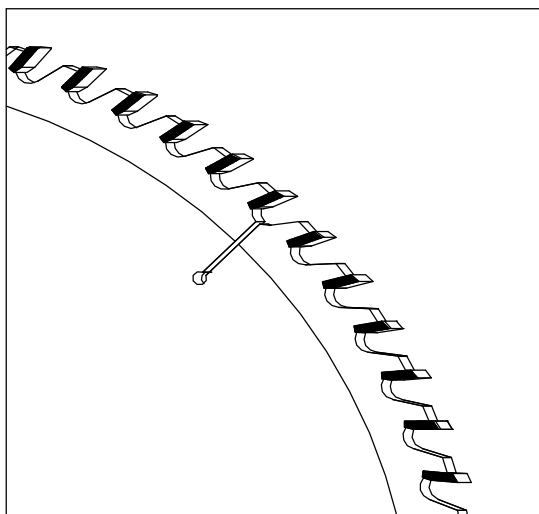
HW-Kreissägeblatt für horizontale Plattenaufteilsägen

Typ 108

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
400	4,4	30	60 WZ	108400443060	189,-
	4,4	30	72 WZ	108400443072	204,-
	4,4	75	42 WZ	108400447542	171,-
	4,4	75	72 WZ	108400447572	190,-
	4,4	80	60 WZ	108400448060	189,-
	4,4	80	72 WZ	108400448072	204,-
430	4,4	30	72 WZ	108430443072	220,-
	4,4	80	54 WZ	108430448054	187,-
	4,4	80	72 WZ	108430448072	205,-
450	4,4	30	54 WZ	108450443054	212,-
	4,4	30	72 WZ	108450443072	236,-
	4,4	80	72 WZ	108450448072	236,-
	4,4	30	72 WZ	108500443072	252,-
	4,4	75	42 WZ	108500447542	221,-
	4,4	80	42 WZ	108500448042	221,-
	4,4	80	60 WZ	108500448060	237,-
	4,4	80	72 WZ	108500448072	236,-
550	5,2	30	60 WZ	108550523060	305,-
	5,2	80	48 WZ	108550528048	280,-
	5,2	80	60 WZ	108550528060	305,-
600	5,2	30	60 WZ	108600523060	351,-
	5,2	85	60 WZ	108600528060	355,-

HW-Kreissägeblatt für horizontale Plattenaufteilsägen

Typ 109



Trapez-Flachzahn

Für beschichtete Möbelplatten

Betriebsart: MAN/MEC
 Werkstoff: Beidseitig kunststoffbeschichtete Span- und MDF-Platten
 Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal mit Vorritzaggregat
 Zahnform: Trapez-Flachzahn, HW (HM)
 Anwendung: Aufteilen und formatieren von Platten

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d		KS ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
240	3,2	30	Scheer FM 10	2/7/42	48 TF	109240323048	129,-
	3,2	30	Scheer	2/6/42	54 TF	109240323054	145,-
280	3,2	30	Panhans		60 TF	109280323060	138,-
	4,4	30	Panhans Euro10	2/10/60	60 TF	109300443060	155,-
300	4,4	75	Homag CH03		72 TF	109300447572	182,-
	3,2	30	Scheer FM 16		60 TF	109305323060	147,-
305	4,0	30	Mayer		54 TF	109305403054	154,-
	4,4	30		2/10/60	54 TF	109305443054	154,-
	4,4	30	Mayer Panhans	2/10/60	60 TF	109305443060	159,-
	4,4	30		2/10/60	60 TF	109305443060	185,-
350	4,4	60	Zerspaner		60 TF	109305446060	147,-
	4,25	30	Scheer FM 21	2/8,5/60	72 TF	109350423072	215,-
	4,4	30	Panhans Euro 10	2/10/60	54 TF	109350443054	167,-
	4,4	30	Panhans Euro 10	2/10/60	72 TF	109350443072	189,-
	4,4	30	Panhans Euro 10	2/10/60	72 TF	109350443072	225,-
	4,4	30	Scheer	2/8,5/60	72 TF	109350443172	215,-
	4,4	30	Giben		54 TF	109350443054	166,-

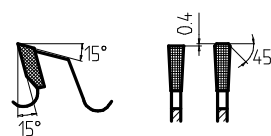
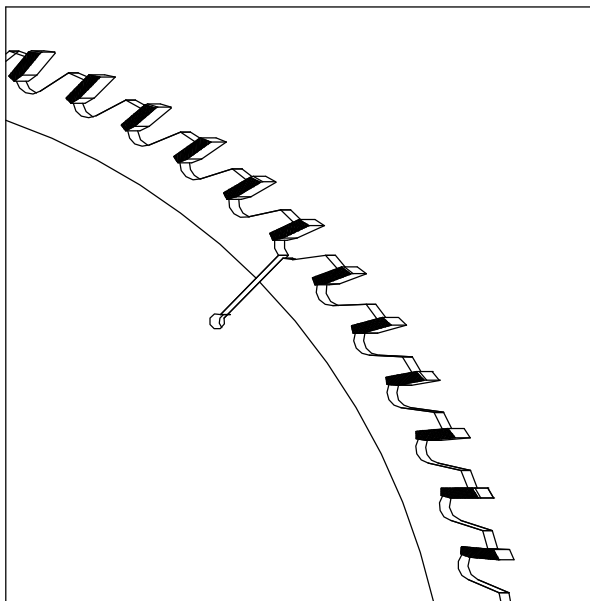
HW-Kreissägeblatt für horizontale Plattenaufteilsägen

Typ 109

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d		KS ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €		
335	4,0	30	SCM		54 TF	109355403054	167,-		
					72 TF	109355403072	188,-		
	4,4	30	Giben			54 TF	109355407554	167,-	
						54 TF	109355443054	170,-	
	4,4	30	Panhans		2/10/60	72 TF	109355443072	189,-	
						54 TF	109355447554	169,-	
		75	Giben				72 TF	109355447572	189,-
							54 TF	109355448054	181,-
		80	Gabbiani			4/8,5/100+2/14/110	72 TF	109355448072	193,-
							72 TF	109355448172	203,-
4,4		80	Gabbiani		4/8,5/100+2/7/10+2/14/110	72 TF	109370443072	224,-	
						72 TF	109380443072	205,-	
370	4,4	30	Schelling FM-H		72 TF	109370443072	224,-		
					72 TF	109380443072	205,-		
					72 TF	109380446072	211,-		
					72 TF	109380486072	203,-		
					84 TF	109380486084	223,-		
380	4,4	60	Holzma	2/14/100	72 TF	109380486096	240,-		
					96 TF	109380486096	240,-		
	4,8	60	Holzma		2/14/100	72 TF	109400423072	226,-	
						72 TF	109400423072	261,-	
	4,8	60	Holzma		2/14/100	60 TF	109400443060	197,-	
						72 TF	109400443072	226,-	
		30	Scheer				72 TF	109400443072	261,-
							72 TF	109400443072	261,-
		30	Scheer			KS	72 TF	109401443072	227,-
							72 TF	109400446072	203,-
4,4		75	Giben		4/15/105	72 TF	109400447572	224,-	
						72 TF	109400448072	213,-	
4,4	80	S.M.A.			72 TF	109400448072	213,-		
					72 TF	109400448472	218,-		
4,4	80	Gabbiani		4/8,5/100+2/14/100	72 TF	109400448472	218,-		
					72 TF	109400448272	218,-		
4,4	80	Selco		4/19/120+2/8,5/100	72 TF	109400448272	218,-		
					72 TF	109400448272	218,-		
400	4,8	60	Holzma		72 TF	109400486072	242,-		
					72 TF	109420466072	221,-		
					72 TF	109420486072	225,-		
					84 TF	109420486084	238,-		
420	4,6	60	Holzma		72 TF	109420466072	221,-		
					72 TF	109420486072	225,-		
					72 TF	109420486072	225,-		
					84 TF	109420486084	238,-		

HW-Kreissägeblatt für horizontale Plattenaufteilsägen

Typ 109



Trapez-Flachzahn

Plattenaufteil-Kreissägeblatt

- Betriebsart: MAN/MEC
- Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoff, Kunststoff
- Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal, Formatsäge
- Zahn: HW (HM)
- Ausführung: Kräftiger Grundkörper mit großem Zahnüberstand
- Anwendung: Aufteilen und Formatschneiden von Spanplatten roh und furniert. Einzelschnitte oder im Paket

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d		KS ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
430	4,4	30	Holzma	KS	72 TF	109430443072	227,-
	4,4	60	Anthon	1/11/85	72 TF	109430446072	231,-
	4,4	75	Giben	4/15/105	96 TF	109430447596	257,-
	4,4	80	Prismatic Selco	2/9/130+4/19/120	72 TF	109430448072	236,-
	4,4	80	S.M.A.		72 TF	109430448172	220,-
450	4,4	30			54 TF	109450443054	219,-
	4,4	30	Panhans		72 TF	109450443072	244,-
	4,4	80	S.M.A.		72 TF	109450448072	231,-
	4,4	80		KS	72 TF	109450448372	244,-
	4,4	80	Selco	2/9/130+4/19/120	72 TF	109450448272	268,-
	4,4	80	Gabbiani	4/8,5/100+2/14 /110+2/7/110	72 TF	109450448172	
	4,65	30	Scheer FM 22	2/8,5/60	72 TF	109450463072	274,-
	4,8	30	Scheer FM 22	2/8,5/60	72 TF	109450483072	274,-
	4,8	60	Holzma		72 TF	109450486172	240,-
	4,8	60	Holzma	2/14/125	72 TF	109450486072	245,-
	4,8	60	Holzma Typ 11	2/14/125	84 TF	109450486084	279,-
	4,8	80	Selco	2/9/130+4/19/120	72 TF	109450488072	252,-
460	4,4	30	Schelling		72 TF	109460443072	255,-
470	4,4	75	Giben	4/15/105	96 TF	109470447596	297,-
480	4,4	30	Schelling AL/FL		80 TF	109480443080	286,-
	4,8	80	Selco	4/19/120+2/9/130	72 TF	109480488072	258,-

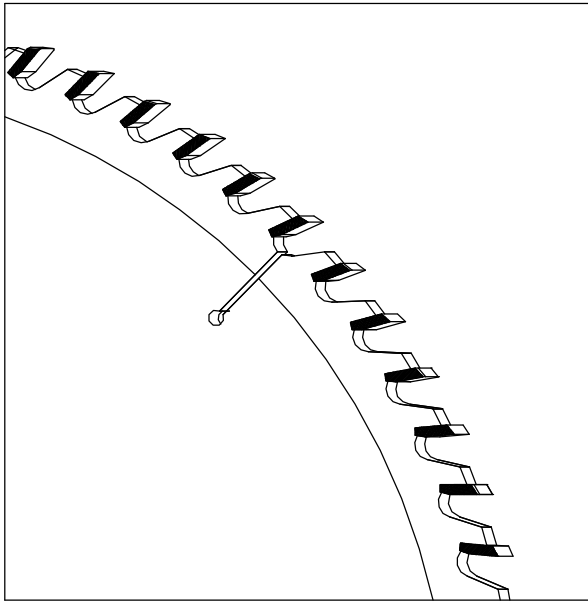
HW-Kreissägeblatt für horizontale Plattenaufteilsägen

Typ 109

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d		KS ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €	
500	4,4	30	Schelling		60 TF	109500443060	244,-	
	4,4	30			72 TF	109500443072	262,-	
	4,4	75	Giben		60 TF	109500447560	242,-	
	4,4	80	Teutomatik		60 TF	109500448060	244,-	
	4,4	80	S.M.A.		72 TF	109500448072	257,-	
	4,4	80	Gabbiani	4/8,5/100+2/14/110	72 TF	109500448172	268,-	
	4,8	60	Holzma	2/11/115	60 TF	109500486060	291,-	
	4,8	60	Holzma	2/11/115	72 TF	109500486072	309,-	
	520	4,8	60	Holzma	2/19/120+2/11/115	60 TF	109520486060	294,-
		4,8	60			72 TF	109520486072	300,-
530	5,0	30	Schelling		60 TF	109530503060	291,-	
	5,8	60	Anthon	1/11/85	60 TF	109530586060	338,-	
550	5,0	80	Teutomatik		60 TF	109550508060	313,-	
	5,0	100	Giben		72 TF	109550501072	313,-	
	5,2	60			60 TF	109550526060	313,-	
	5,2	80	M+S		60 TF	109550528060	272,-	
565	5,0	100	GibenMaticH150		72 TF	109565501072	378,-	
570	4,8	60	Holzma		60 TF	109570486060	336,-	
	5,2	80			60 TF	109570528060	313,-	
	5,2	80			72 TF	109570528072	337,-	
580	5,8	40	Schelling	AT/FT	60 TF	109580584060	368,-	
600	5,2	80			60 TF	109600528060	360,-	
	5,8	60	Holzma Typ 33	2/11/120+2/11/148	60 TF	109600586060	371,-	
	5,8	60	HolzmaTyp 42		72 TF	109600586072	397,-	
	6,2	80	S.M.A.		72 TF	109600586072	397,-	
	6,2	40	Schelling		72 TF	109650624072	448,-	
650	5,8	60	Holzma 66	2/19/120+2/11/148	42 TF	109670586042	428,-	
	5,8	60		2/11/115	60 TF	109670586160	442,-	
	5,8	60	Holzma	2/19/120+2/11/148	60 TF	109670586060	462,-	
	5,8	60	Holzma 61	2/11/115	72 TF	109670586072	461,-	
700	6,0	80	Anthon	KS 1/17/110	60 TF	109700608060	529,-	
	6,2	80	Anthon	2/17/110	60 TF	109700628060	530,-	
	7,0	80	Anthon	KS 1/17/110	60 TF	109700708060	542,-	

HW-Kreissägeblatt für horizontale Plattenaufteilsägen

Typ 136



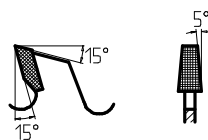
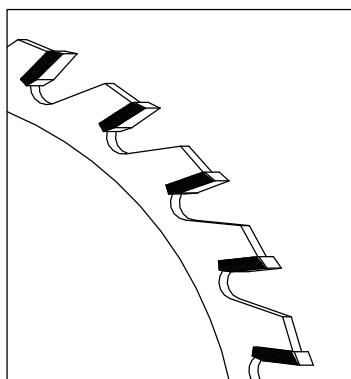
Formatreissägeblatt

Betriebsart: MEC
 Werkstoff: Beidseitig mit Kunststoff beschichtete Plattenwerkstoff
 Maschine: Plattenaufteilanlage horizontal, Formatsäge
 Zahn: Trapez-Trapezzahn, HW (HM)
 Ausführung: Kräftiger Grundkörper mit großem Zahnüberstand
 Anwendung: Für beschichtete Plattenwerkstoffe im Paket

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	NL	Zähnezahl Z	Artikel Nr	Preis €
305	3,2	30	Scheer	60	136305323060	177,-
350	4,4	30	Schelling	72	136350443072	208,-
380	4,8	60	Holzma	72	136380486072	232,-
	4,8	60	Holzma	84	136380486084	245,-
400	4,25	30	Scheer	72	136400423072	249,-
	4,4	30	Scheer	72	136400443072	249,-
450	4,8	60	Holzma	2/14/125	136450486072	270,-
460	4,4	30	Schelling	84	136460443084	310,-
500	4,8	60	Holzma	2/11/115	136500486072	340,-
520	5,8	60	Holzma	2/17/110	136520586084	433,-
540	4,8	60	Holzma 33	2/19/120+2/11/115	136540486084	437,-
550	5,5	40	Schelling	60	136550554060	402,-
600	5,8	60	Holzma	72	136600586072	469,-
670	5,8	60	Holzma	60	136670586060	508,-
	6,2	40	Schelling	60	136670624060	533,-
730	6,2	60	Holzma 66	1/19/120+2/11/148	136730626060	583

HW-Vorritzkreissägeblatt einteilig

Typ 110



Trapezform, konisch

Vorritzen von Plattenwerkstoffen (einteilig)

Betriebsart: MEC
 Werkstoff: Plattenwerkstoffe, Lamine, Deckschichten
 Maschine: Plattenaufteilanlage
 Zahnform: K = Konisch, WZ = Wechselzahn, HW (HM)
 Ausführung: Auf die Ausführung der Hauptsäge angepasst

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
100	3,0-4,0	20		Schelling 20 K	110100302020	98,-
120	3,0-3,7	22		Altendorf 24 K	110120302224	110,-
125	3,1-4,3	20		24 K	110120312024	105,-
	3,1-4,3	20		Panhans 693, Euro 5 24 K	110125312024	107,-
	3,1-4,3	22		Martin T83, T84 24 K	110125312224	107,-
127	4,4-5,6	20		Panhans 692, Euro 5 24 K	110125442024	113,-
	4,4-5,6	45		Homag 24 K	110125444524	113,-
	3,8-5,0	45		Giben 24 K	110127384524	108,-
	4,0-5,2	45		Giben, Mayer-Lombach 24 K	110127404524	109,-
	4,4-5,6	22		Martin T83, T84 Giben 24 K	110127442224	114,-
140	4,4-5,6	45		Giben 24 K	110127444524	114,-
	3,1-4,3	16	1/6/33	Scheer FM 9+15 32 K	110140311632	127,-
150	4,4-5,6	45		Euromac (HolzHer) 28 K	110140444528	121,-
	3,0-4,0	30		SCM Z45 28 K	110150303028	119,-
	4,0-5,2	30		Irion + Denz 28 K	110150403028	125,-
	4,2-5,4	30		Irion+ Denz 24 K	110150423024	120,-
	4,2-5,4	30		PPA+PPQ 28 K	110150423028	127,-
160	4,4-5,6	30		Mayer-Lombach PS 2 28 K	110150443028	127,-
	4,4-5,6	45		28 K	110150444528	128,-
	3,1-4,0	20		Langzauner 32 K	110160312032	128,-
	4,4-5,6	30		28 K	110160443028	128,-
	4,4-5,6	45	3/11/70	Giben 28 K	110160444528	123,-
175	4,4-5,6	55	3/7/66	Gabbiani 36 K	110160445536	132,-
	4,4-5,6	45		Holzma 28 K	110175444528	130,-
	4,6-5,8	45		28 K	110175464528	133,-

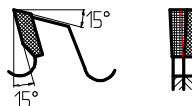
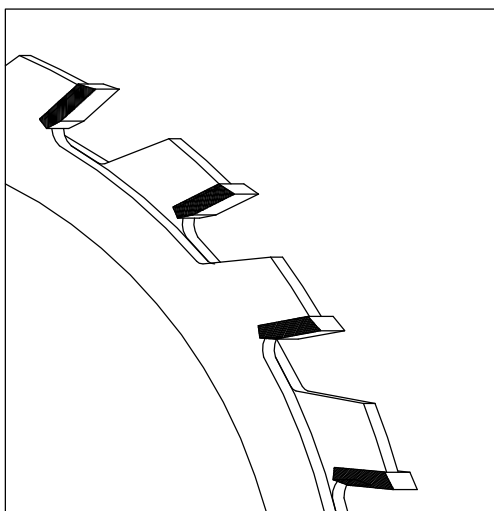
HW-Vorritzkreissägeblatt einteilig

Typ 110

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK		Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €	
180	3,1-4,3	16	1/6/33	Scheer FM10/11/12	42 K	110180311642	140,-	
	4,4-5,6	20		Schelling, Anthon	28 K	110180442028	130,-	
	4,4-5,6	30		Panhans693,Euro	28 K	110180443028	130,-	
	4,8-5,8	45		Holzma	36 K	110180484536	140,-	
	6,2-7,0	20		Anthon	30 K	110180622036	171,-	
200	6,8-7,8	20	2/9/110	Anthon, Schelling	36 K	110180682036	183,-	
	3,2-4,3	30		Scheer FM16	60 K	110200323060	155,-	
	4,0-5,2	20		Schelling	24 K	110200402024	129,-	
	4,0-5,2	30		Panhans 700	36 K	110200403036	139,-	
	4,3-5,4	20 abges.		Schelling	36 K	110200432036	196,-	
	4,4-5,6	20		Schelling	24 K	110200442024	131,-	
	4,4-5,6	20		Schelling	36 K	110200442036	141,-	
	4,4-5,6	30		Scheer FM 14/21/22	36 K	110200443036	150,-	
	4,4-5,6	65		Selco	36 K	110200446536	141,-	
	4,6-5,6	45W30°		Holzma	36 K	110200464536	180,-	
	4,8-5,6	30		2/8,5/60	Scheer FM 22	36 K	110200483036	162,-
	4,8-5,6	45		Schmid, Teutomatic	34 K	110200484534	141,-	
	4,8-5,8	45		Holzma	36 K	110200484536	144,-	
	4,8-5,8	45W30°		Holzma	36 K	110200484336	180,-	
	4,8-5,8	65		2/9/110	Selco	36 K	110200486536	146,-
	5,5-6,6	20		Schelling FS, AS	36 K	110200552036	180,-	
	5,8-6,8	45		Holzma Postforming	36 K	110200584536	203,-	
	5,9-6,9	45		Holzma	36 K	110200594536	196,-	
	6,2-7,2	20		Schelling FS, AS	36 K	110200622036	197,-	
	6,2-7,2	45		Holzma Typ 66	36 K	110200624536	197,-	
215	4,4-5,6	50	3/15/80	Giben	42 K	110215445042	186,-	
280	5,0	45	Holzma Postforming	84 WZ	110280504584	238,-		
290	4,4-5,6	45	Holzma Postforming	42 K	110290444542	166,-		
	4,8-5,8	45	Holzma	42 K	110290484542	173,-		
300	4,6	65	2/9/110	Selco	72 WZ	110300466572	182,-	
	4,4-5,6	50	3/15/80	Giben	48 K	110300445048	199,-	
320	4,4-5,6	45	Holzma Postforming	48 K	110320444548	174,-		
	4,8-6,0	45	Holzma	42 K	110320484548	181,-		
340	5,0	45W30°	3/14/65	Holzma	48 WZ	110340504548	245,-	
	5,0	45W30°	3/14/65	Holzma	108 WZ	110340504510	292,-	

HW-Vorritzkreissägeblatt zweiteilig

Typ 111



Ausführung V

Vorritzen von Plattenwerkstoffen (zweiteilig)

Betriebsart: MEC
Werkstoff: Plattenwerkstoffe, Laminat, Deckschichten
Maschine: Formatsäge und Plattenaufteilanlage
Zahnform: HW (HM)
Ausführung: Auf die Schnittbreite der Hauptsäge angepasst

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d		Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
80	2,8-3,6	20	Felder	2x10 V	111802820210	128,-
	2,8-3,6	20	Felder	2x12 V	111802820212	118,-
100	2,8-3,6	20	Panhans 684+685/A Martin T70	2x12 V	111100282012	118,-
			Schelling KS			
	2,8-3,6	22	Altendorf	2x12 V	111100282212	118,-
	3,0-3,7	20	Panhans	2x12 V	111100302012	108,-
	3,0-3,7	22	Panhans	2x12 V	111100302212	108,-
110	3,0-3,7	22	Schelling	2x12 V	111100312212	108,-
	2,8-3,6	20	GMC KGS 610S	2x12 V	111110282012	126,-
	120	2,8-3,6	20	Holz Her, SCM S 1	2x12 V	111120282012
2,8-3,6		22	Altendorf	2x12 V	111120282212	124,-
2,8-3,6		50	Altendorf Vorritzsystem	2x12 V	111120285012	124,-
2,8-3,8		22	Martin T 72A	2x12 V	111120282212	124,-
2,8-3,8		22	Altendorf, Martin T70	2x12 V	111121282212	124,-
2,8-3,8		50	Altendorf, Griggio SCM*)	2x12 V	111120285012	124,-
3,0-3,7		20	Altendorf	2x12 V	111120302012	116,-
3,0-3,7		22	Altendorf	2x12 V	111120402212	116,-
4,0-4,8		22	Martin	2x12 V	111120402212	166,-
4,0-5,0		50	Altendorf, Griggio, SCM*)	2x12 V	111120405012	166,-
125	2,8-3,6	20	Paolini	2x12 V	111125282012	127,-
	2,8-3,8	50	Panhans*)	2x12 V	111125285012	199,-
	3,0-3,7	20	Panhans	2x12 V	111125302012	112,-
	4,0-4,8	45	Giben, Mayer	2x12 V	111125404512	168,-
160	4,0-5,0	50	Paolini, Pnhans, Kölle*)	2x12 V	111125405012	168,-
	2,8-3,6	30	Bäuerle	2x16 V	111160283016	178,-

HW-Vorritzkreissägeblatt zweiteilig

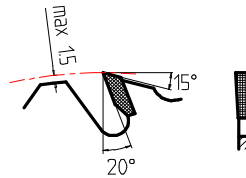
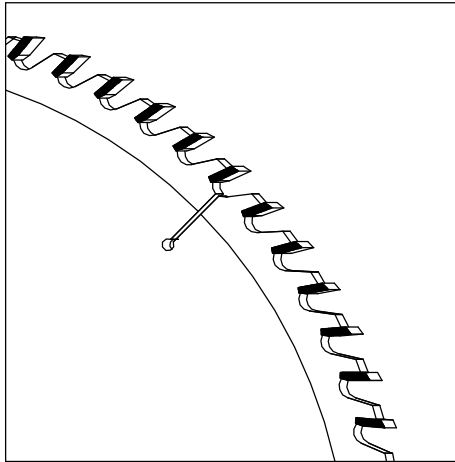
Typ 111

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d		Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
180	2,8-3,6	30	Kölle	2x18 V	111180283018	192,-
	4,0-4,8	20	Schelling	2x20 V	111180402020	232,-
	4,4-5,6	45	Holzma	2x20 V	111180444520	216,-
200	4,0-5,0	50	SCM 450 Postforming*)	2x28 V	111200405028	319,-
290	4,4-5,6	45	Holzma Postforming	2x24 V	111290444524	246,-
320	4,2-5,4	45	Holzma Postforming	2x24 V	111320424524	273,-
340	4,4-5,6	45	Holzma Postforming	2x24 V	111340444524	297,-

*) für rasterverstellbares Vorritzsystem

HW-Vorritz- und Besäumkreissägeblatt für Doppelendprofiler

Typ 112



Flachzahn

Zum Vorritzen und Besäumen von Plattenwerkstoffen

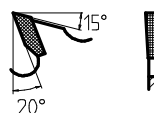
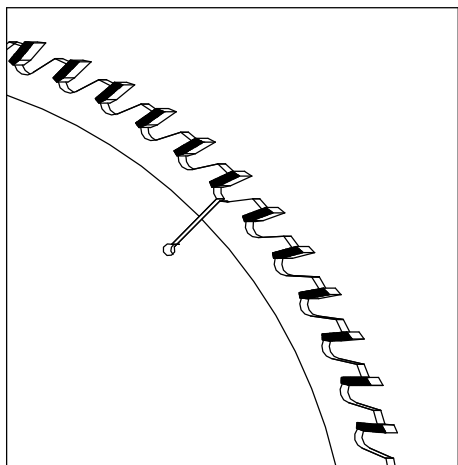
Betriebsart: MAN/MEC
Werkstoff: Plattenwerkstoffe
Maschine: Doppelendprofiler
Zahnform: positiver Spanwinkel, HW (HM)
Anwendung: Vorritzen und besäumen im Gleichauf

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d		Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
150	3,2	30		30 FZ	112150323030	78,-
	3,2	30		48 FZ	112150323048	94,-
180	3,2	30		30 FZ	112180323030	85,-
	3,2	30		42 FZ	112180323042	95,-
	3,2	30		54 FZ	112180323054	107,-
	3,2	30	3/22/80	⊗ 30 FZ	112180323030	95,-
	3,2	50	3/22/80	⊗ 42 FZ	112180325042	106,-
200	3,2	50	3/22/80	⊗ 54 FZ	112180325054	118,-
	3,2	30		36 FZ	112200323036	90,-
	3,2	30		48 FZ	112200323048	101,-
	3,2	30		60 FZ	112200323060	112,-
	3,2	50	3/22/80	⊗ 48 FZ	112200325048	112,-
255	3,2	50	3/22/80	⊗ 60 FZ	112200325060	123,-
	3,2	30		60 FZ	112255323060	108,-
	3,2	60		48 FZ	112255326048	118,-
305	3,2	60		60 FZ	112255326060	118,-
	3,2	30		54 FZ	112305323054	129,-
	3,2	30		54 FZ	112305323054	139,-
355	4,4	30		72 FZ	112355443072	157,-

⊗ = Passend für AKE/Leuco Schnellspannsystem

HW-Zerspanersäge unverbohrt

Typ 113



Flachzahn

Für Zerspaner in Doppelendprofilern

Betriebsart: MEC

Werkstoff: Plattenwerkstoffe

Maschine: Doppelendprofiler

Zahnform: positiver Spanwinkel, HW (HM)

Ausführung: Ersatz-Kreissägeblätter für AKE oder andere Zerspaner-Systeme verbohrt u.a. Leitz, Leuco und Guhdo

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
205	4,0	80	44 FZ	113205408044	128,-
	4,0	80	60 FZ	113205408060	145,-
210	4,0	80	44 FZ	113210408044	130,-
	4,0	80	60 FZ	113210408060	148,-
250	4,0	80	78 FZ	113250408078	170,-
255	4,0	80	48 FZ	113255408048	144,-
	4,0	80	60 FZ	113255408060	156,-
	4,0	80	48 FZ	113260408048	147,-
260	4,0	80	60 FZ	113260408060	159,-
	4,0	80	72 FZ	113260408072	174,-

Typ 112/113

Ersatzsagen für AKE-Zerspaner

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Drehrichtung	Artikel Nr.	Preis €	
205	4,0	80	4/6/140	⊗	44 FZ	Rechts	113205408044	111,-
	4,0	80	4/6/140	⊗	44 FZ	Links	113205408144	111,-
	4,0	80	4/6/140	⊗	60 FZ	Rechts	113205408060	129,-
	4,0	80	4/6/140	⊗	60 FZ	Links	113205408160	129,-
255	4,0	80	6/6/190	⊗	48 FZ	Rechts	113225408048	128,-
	4,0	80	6/6/190	⊗	48 FZ	Links	113225408148	128,-
	4,0	80	6/6/190	⊗	60 FZ	Rechts	113255408060	128,-
	4,0	80	6/6/190	⊗	60 FZ	Links	113255408160	128,-
	4,0	100	6/6/190	⊗	48 FZ	Rechts	113255401048	138,-
	4,0	100	6/6/190	⊗	48 FZ	Links	113255401148	138,-
	4,0	100	6/6/190	⊗	60 FZ	Rechts	112255401060	138,-
	4,0	100	6/6/190	⊗	60 FZ	Links	112255401160	138,-
260	4,0	80	6/6/190		72 FZ	Rechts	112260408072	145,-
	4,0	80	6/6/190		72 FZ	Links	112260408172	145,-
305	3,2	80	6/6/190		54 FZ	Rechts	112305328054	150,-
	3,2	80	6/6/190		54 FZ	Links	112305328154	150,-
	4,4	80	6/6/190		54 WZ	Rechts	112305448054	160,-
	4,4	80	6/6/190		54 WZ	Links	112305448154	160,-
355	4,4	80			54 WZ	Rechts	112355448054	177,-
	4,4	80			54 WZ	Links	112355448154	177,-
	4,4	80			72 WZ	Rechts	112355448072	200,-
	4,4	80			72 WZ	Links	112355448172	200,-

⊗ = Ersatzsagen für Zerspaner auf FixMatic- Schnellspannsystem

Typ 112/113

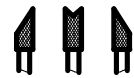
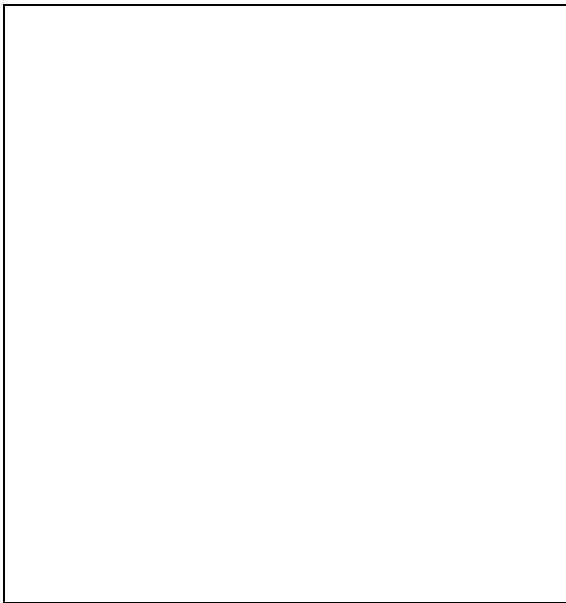
Ersatzsagen für Leuco-Zerspaner

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d		Zähnezahl Z	Drehrichtung	Artikel Nr.	Preis €	
200	4,0	80	4/6/140	40		Rechts	112200408040	111,-
	4,0	80	4/6/140	40		Links	112200418040	111,-
	4,0	80	4/6/140	60		Rechts	112200408060	129,-
	4,0	80	4/6/140	60		Links	112200418060	129,-
220	4,0	80	6/6/154	48		Rechts	112220408048	122,-
	4,0	80	6/6/154	48		Links	112220418048	122,-
	4,0	80	6/6/145	60		Rechts	112220408060	138,-
	4,0	80	6/6/145	60		Links	112220418060	138,-
	4,0	80	6/6/200	48 FZ		Rechts	113250408048	140,-
250	4,0	80	6/6/200	48 FZ		Links	113250418048	140,-
	4,0	80	6/6/200	72	⊗	Rechts	113250408072	155,-
	4,0	80	6/6/200	72	⊗	Links	113250418072	155,-
	4,0	100	6/6/200	72	⊗	Rechts	113250401072	155,-
	4,0	100	6/6/200	72	⊗	Links	113250411072	155,-
	4,0	100	6/6,5/172	72	⊗	Rechts	113250407073	155,-
	4,0	100	6/6,5/172	72	⊗	Links	113250417073	155,-
	4,0	100	6/6/200	48	⊗	Rechts	113255401048	128,-
	4,0	100	6/6/200	48	⊗	Links	113255411048	128,-
	4,0	80	6/6/200	60	⊗	Rechts	113255408060	138,-
350	4,0	80	6/6/200	60	⊗	Links	113255418060	138,-
	4,4	80	6/6/300	72	⊗	Rechts	133350448072	200,-
	4,4	80	6/6/300	72	⊗	Links	112350458072	200,-

⊗ = mit Ausspannung

HW-Kappsägeblatt für Kantenanleimmaschinen

Typ 114

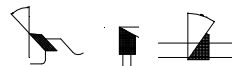


re w li.

Maschine	D	B	d	Z				Dreh- richtung	Artikel Nr.	Preis €	
Holz Her.EBM, Hebrock	100	2,4/1,6	22	12 W	+10°	10°	0°	2/4/30	114100242212	60,-	
Brandt	100	3,2/2,2	32	30 W	+10°	15°	0°		114100323230	78,-	
Ott	100	3,2/2,2	16	20 E	-5°	20°	10°	Rechts	114100321620	70,-	
Ott	100	3,2/2,2	16	20 E	-5°	20°	10°	Links	114100321621	70,-	
Homag,Wilmsmeyer	100	3,2/2,2	32	20 E	-5°	20°	10°	Rechts	114100323220	70,-	
Homag,Wilmsmeyer	100	3,2/2,2	32	20 E	-5°	20°	10°	Links	114100323221	70,-	
Homag,Raim., Wilmsmeyer	100	3,2/2,2	32	20 E	+10°	20°		2/4/52	Rechts	114101323220	70,-
Homag,Raim., Wilmsmeyer	100	3,2/2,2	32	20 E	+10°	20°	10°	2/4/52	Links	114101323221	70,-
Homag,Raim	100	3,2/2,2	32	20 W			10°		114102323220	66,-	
Homag,Raim., Wilmsmeyer	100	3,6/2,4	32	20 W	+10°	20°	0°		114100363220	67,-	
Homag,Raim., Wilmsmeyer	100	3,2/2,2	32	30 W	-5°	20°	0°		114100363220	89,-	
Reich	110	3,6/2,5	22	20 W	+10°	20°	0°		114110362220	72,-	
Homburg	110	3,0/2,2	30	20 E	+10°	20°	10°	Rechts	114110303020	70,-	
Homburg	110	3,0/2,2	30	20 E	+10°	20°	10°	Links	114110303021	70,-	
Homag,Wilmsmeyer	110	3,6/2,4	32	20 W	+10°	20°	0°		114110363220	72,-	
Homag	110	3,2/2,5	40	20 E	-5°	45°	5°	4/5,5/52	Rechts	114110324020	77,-
Homag	110	3,2/2,5	40	20 E	-5°	45°	5°	4/5,5/52	Links	114110324021	77,-
Homag	120	3,2/2,2	32	20 W	+10°	20°	0°		114120323220	73,-	
Ott	140	3,2/2,2	16	36 W	+10°	20°	0°		114140321636	102,-	
Ott	140	3,2/2,2	16	32 W	+10°	20°	0°		114140321636	99,-	
IMA,Torwegge	150	3,5/2,4	22	30 E	-5°	20°	10°	Rechts	114150352230	96,-	

HW-Kappsägeblatt für Kantenanleimmaschinen

Typ 114

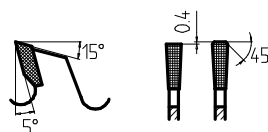
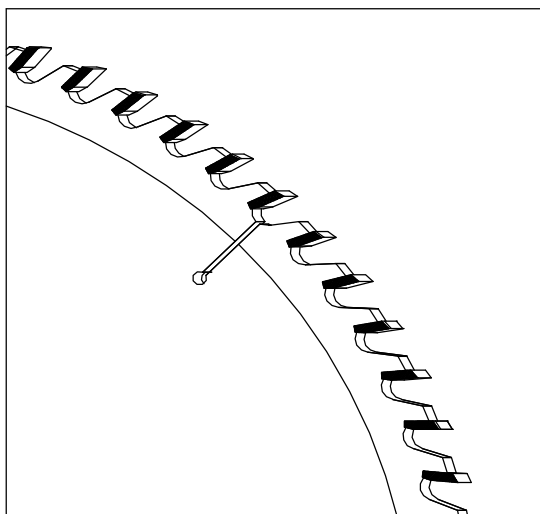


Maschine	D	B	d	Z				Dreh- richtung	Artikel Nr.	Preis €
IMA, Torwegge	150	3,5/2,4	22	30 E	-5°	20°	10°	Links	114150352231	96,-
IMA, Torwegge	150	3,5/2,4	22	30 E	+10°	20°	10°	Rechts	114150352230	94,-
IMA, Torwegge	150	3,5/2,4	22	30 E	+10°	20°	10°	Links	114150352231	94,-
Ocmac, Olympic, Stefani	150	3,5/2,4	20	36 E	+10°	20°	10°	Rechts	114150352036	102,-
Ocmac, Olympic, Stefani	150	3,5/2,4	20	36 E	+10°	20°	10°	Links	114150352037	102,-
IMA, Torwegge	150	3,5/2,4	22	48 E	+10°	20°	10°	Rechts	114150352248	109,-
IMA, Torwegge	150	3,5/2,4	22	48 E	+10°	20°	10°	Links	114150352249	109,-
Reich	160	3,2/2,2	20	48 W	+10°	20°	0°		114160322048	116,-
IMA	160	3,2/2,2	22	48 W	-5°	20°	0°		114160322248	116,-
IMA	160	3,2/2,2	22	48 E	-5°	20°	0°	Rechts	114160322248	116,-
IMA	160	3,2/2,2	22	48 E	-5°	20°	0°	Links	114160322249	116,-
Stefani	170	3,2/2,2	30	36 E	+10°	15°	0°	Rechts	114170323036	104,-
Stefani	170	3,2/2,2	30	36 E	+10°	15°	0°	Links	114170323037	104,-
Homag	180	3,2/2,2	30	54 W	+10°	20°	0°		114180323054	110,-
IMA	195	4,0/2,5	80	48 W	-5°	20°	0°		114195408048	120,-

	D	B	b	d	Z				Dreh- richtung	Artikel Nr.	Preis €	
Kappfase-Satz	100	92	5,6	32	20 E	+10°	30°/45°	0°	2/4/52	Rechts	11410092563220	158,-
Kappfase-Satz	100	92	5,6	32	20 E	+10°	30°/45°	0°	2/4/52	Links	11410092563221	158,-
Homag	110	102	5,8	40	20 E	+10°	30°/45°	0°	2/4/52	Rechts	11411010584020	177,-
Homag	110	102	5,8	40	20 E	+10°	30°/45°	0°	2/4/52	Links	11411010584021	177,-
Kappradius-Satz	100	92	5,6	32	20 E	+10°	30°/R2	0°	2/4/52	Rechts	11410092563220	438,-
Kappradius-Satz	100	92	5,6	32	20 E	+10°	30°/R2	0°	2/4/52	Links	11410092563221	438,-

HW-Kreissägeblatt für NE-Metalle Spanwinkel positiv

Typ 115



Trapez-Flachzahn

Für Profil- und Vollschnitte in Aluminium

Betriebsart: MEC
 Werkstoff: Aluminium, Messing, Kupferlegierung, Kunststoff
 Maschine: Doppelgehrungssäge, Format, CNC-Bearbeitungszentrum, automatische Kappsäge
 Zahnform: positiver Spanwinkel, HW (HM)
 Ausführung: Stabile Ausführung in verschiedenen Zahnreihen
 Anwendung: Aufteil- und Kappschnitte in Profilen und Vollmaterialien

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
250	3,2	30	60 TF	115250323060	133,-
	3,2	32	60 TF	115250323260	133,-
	3,2	40	60 TF	115250324060	139,-
	3,2	30	80 TF	115250323080	150,-
275	3,3	40	72 TF	115275334072	159,-
300	3,2	30	72 TF	115300323072	159,-
	3,2	32	72 TF	115300323272	159,-
	3,2	32	84 TF	115300323284	172,-
	3,2	40	84 TF	115300324084	174,-
	3,2	30	96 TF	115300323096	182,-
	3,2	32	96 TF	115300323296	182,-
	3,2	30	84 TF	115320323084	177,-
320	3,2	30	96 TF	115320323096	192,-
	3,2	32	84 TF	115330323284	182,-
	3,2	30	96 TF	115330323096	197,-
350	4,0	30	54 TF	115350403054	169,-
	4,0	40	54 TF	115350404054	169,-
	4,0	30	72 TF	115350403072	178,-
	4,0	30	92 TF	115350403092	187,-
370	3,2	32	92 TF	115350323292	187,-
	3,2	40	92 TF	115350324092	195,-
	3,2	30	108 TF	115350323108	207,-
370	3,5	30	96 TF	115370353096	219,-

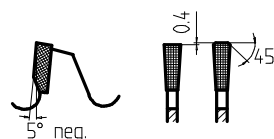
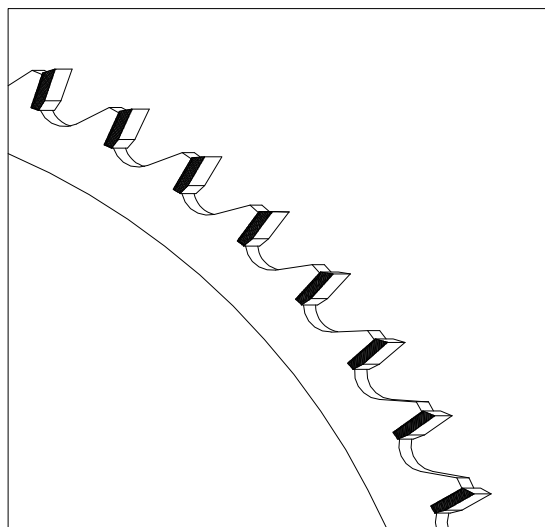
HW-Kreissägeblatt für NE-Metalle Spanwinkel positiv

Typ 115

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €	
400	4,0	40	52 TF	115400404052	193,-	
	4,0	30	72 TF	115400403072	204,-	
	4,0	40	84 TF	115400404084	215,-	
	4,0	30	96 TF	115400403096	230,-	
	4,0	40	100 TF	115400404100	235,-	
420	4,0	30	52 TF	115420403052	209,-	
	4,0	30	96 TF	115420403096	238,-	
430	4,0	30	96 TF	115430403096	246,-	
450	4,0	30	96 TF	115450403096	266,-	
	4,0	32	96 TF	115450403296	266,-	
	4,0	30	108 TF	115450403108	271,-	
	4,0	40	108 TF	115450404108	277,-	
	4,0	30	110 TF	115450403110	277,-	
	4,0	32	110 TF	115450403112	277,-	
	4,0	40	110 TF	115450404108	277,-	
	500	4,2	30	72 TF	115500423072	278,-
		4,2	30	120 TF	115500423120	335,-
	550	4,4	32	96 TF	115550443296	359,-
4,4		32	128 TF	115550443328	400,-	
600	4,6	30	140 TF	115600463140	462,-	

HW-Kreissägeblatt für NE-Metalle Spanwinkel negativ

Typ 116



Trapez-Flachzahn

Für Profil- und Vollschnitte in Aluminium

Betriebsart: MAN/MEC
 Werkstoff: NE-Metalle, Kunststoffe
 Maschine: Kappsäge mit manuellem Vorschub
 Zahnform: negativer Spanwinkel
 Ausführung: Stabile Ausführung in verschiedenen Zahnreihen
 Anwendung: Für dünnwandige Profile und Vollmaterialien

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
200	3,3	30		Ulmia	60 TF 116200333060	126,-
210	2,8	30		Makita, Hitachi	60 TF 116210283060	127,-
216	3,0	30		Elu, Hitachi	60 TF 116216303060	128,-
220	3,3	30	2/7/42 + 2/10/60	Haffner, Reich	72 TF 116220333072	151,-
250	2,8	30			80 TF 116250283080	157,-
	3,2	30			60 TF 116250323060	136,-
	3,2	30			80 TF 116250323080	154,-
	3,2	32			96 TF 116250323296	163,-
	3,3	25		Makita 2400	80 TF 116250332580	160,-
	3,3	30		Ulmia	72 TF 116250333072	137,-
	3,3	30		Elu, Haffner	80 TF 116250333080	160,-
	3,3	30			80 TF 116250333180	185,-
	3,3	32		Elu TGS 71	80 TF 116250333280	160,-
	3,3	40	2/9/55 + 4/12/64	Eisele LMS 1, Graule	80 TF 116250334080	167,-
275	3,3	40			58 TF 116275334058	163,-
	3,3	40			88 TF 116275334088	177,-
	3,3	40	2/9/55 + 4/12/64	Eisele LMS 1, Graule	90 TF 116275334090	182,-
300	3,2	30			60 TF 116300323060	162,-
	3,2	30			72 TF 116300323072	166,-
	3,2	30			96 TF 116300323096	188,-
	3,2	40			84 TF 116300323284	175,-
	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60		96 TF 116300353096	192,-
	3,5	30	2/7/42 + 2/10/60		96 TF 116300353196	218,-
	3,5	32		Elu MGS73	96 TF 116300353296	192,-
	3,5	40	2/9/55 + 4/12/64	Eisele, Graule	96 TF 116300354096	200,-

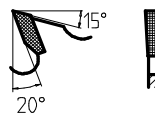
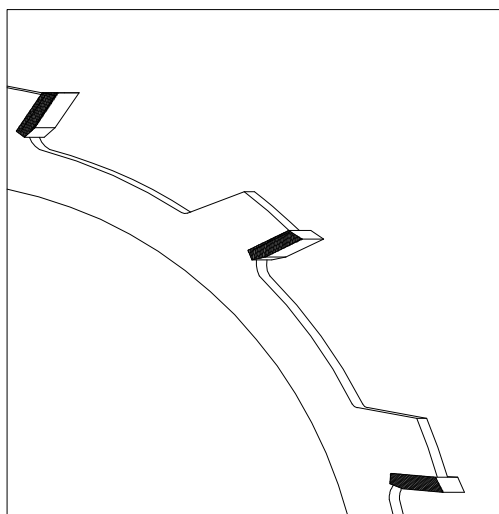
HW-Kreissägeblatt für NE-Metalle Spanwinkel negativ

Typ 116

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	ML/TK	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
330	3,2	30		96 TF	116330323096	203,-
	3,5	20		Haffner, Striffler 102 TF	116330352012	214,-
	3,5	30		Haffner 102 TF	116330353012	214,-
	3,5	32		Elu DG79 102 TF	116330353212	214,-
350	2,8	30		108 TF	116350283018	219,-
	3,2	30		72 TF	116350323072	188,-
	3,2	30		108 TF	116350323108	218,-
	3,2	40		84 TF	116350333284	196,-
	3,3	32		96 TF	116350333296	209,-
	3,5	30		Haffner 108 TF	116350353018	221,-
	3,5	30		108 TF	116350353118	255,-
	3,5	32	4/10/63	Eisele LMS 350 M/S 108 TF	116350353218	225,-
	3,5	40	2/9/55 + 4/12/64	Eisele LMSII-PVVA-L 108 TF	116350354018	229,-
	380	3,5	32		110 TF	116380353211
3,8		32		110 TF	116380383310	240,-
400	3,6	50		66 TF	116400365066	209,-
	3,6	50		66 TF	116400365090	236,-
	3,8	30		96 TF	116400383096	238,-
	4,0	30		108 TF	116400403108	243,-
	4,0	40		96 TF	116400404096	240,-
420	4,0	40		96 TF	116420403096	251,-
	4,0	30		108 TF	116420403108	258,-
450	4,0	30		96 TF	116450403096	277,-
500	4,0	30		108 TF	116450403108	286,-
	4,2	30		100 TF	116500423100	316,-
	4,2	30		120 TF	116500423120	335,-
600	4,6	30		140 TF	116600463140	461,-

HW-Nutsäge mechanischer Vorschub

Typ 117



Flachzahn

Zum Nuten bei mechanischem Vorschub

- Betriebsart: MEC
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoff, Kunststoff
 Maschine: Säge- und Fräsmaschine, Doppelendprofiler
 Zahnform: positiver Spanwinkel, HW (HM)
 Ausführung: Ohne Nabe. Die Nutbreite ist bei Satzwerkzeugen mit Distanzscheiben variierbar, Verstellbereich Einfacher bis doppelter Schneidenüberstand. Bei Schnittbreite unter 2,6 mm muss der Flansch Mindestens 2/3 des Sägeblattdurchmesser betragen.
 Anwendung: Zum Nuten oder kombiniert als Satzwerkzeug zum Nuten, Fälzen, Fasen und Profilieren. Zum Quernuten Gruppenzahn verwenden (Mehrpreis)

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €	
125	1,5	30	12 FZ	117125153012	77,-	75,-
	2,0	30	12 FZ	117125203012	75,-	75,-
	2,2	30	12 FZ	117125223012	75,-	71,-
	2,5	30	12 FZ	117125253012	75,-	71,-
	3,0	30	12 FZ	117125303012	72,-	68,-
	3,5	30	12 FZ	117125353012	75,-	75,-
	4,0	30	12 FZ	117125403012	78,-	76,-
	4,5	30	12 FZ	117125453012	81,-	79,-
	5,0	30	12 FZ	117125503012	85,-	84,-
	6,0	30	12 FZ	117125603012	93,-	91,-
140	1,5	30	12 FZ	117140153012	78,-	77,-
	1,8	30	12 FZ	117140183012	78,-	
	2,0	30	12 FZ	117140203012	78,-	77,-
	2,2	30	12 FZ	117140223012	77,-	
	2,5	30	12 FZ	117140253012	77,-	77,-
	3,0	30	12 FZ	117140303012	72,-	72,-
	3,5	30	12 FZ	117140353012	77,-	72,-
	4,0	30	12 FZ	117140403012	81,-	78,-
	4,5	30	12 FZ	117140453012	81,-	
	5,0	30	12 FZ	117140503012	87,-	82,-
	6,0	30	12 FZ	117140603012	94,-	89,-
	7,0	30	12 FZ	117140703012	109,-	
	8,0	30	12 FZ	117140803012	121,-	
	9,0	30	12 FZ	117140903012	138,-	
	10,0	30	12 FZ	117140103012	156,-	

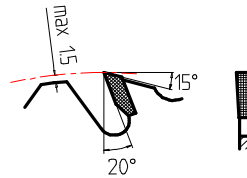
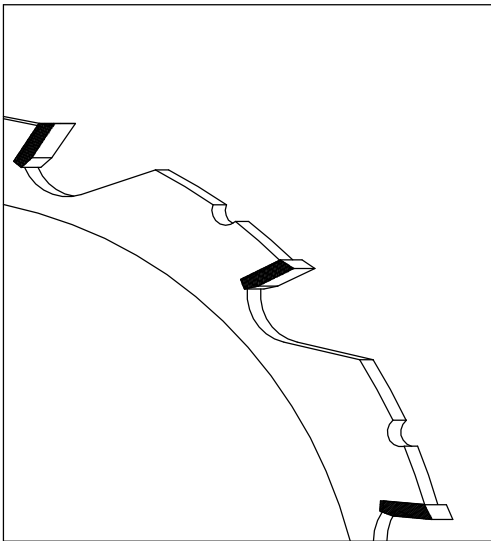
HW-Nutsäge mechanischer Vorschub

Typ 117

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
150	1,5	30	12 FZ	117150153012	78,-
	1,8	30	12 FZ	117150183012	78,-
	2,0	30	12 FZ	117150203012	78,-
	2,5	30	12 FZ	117150253012	144,-
	2,5	30	18 FZ	117150253018	97,-
	3,0	30	12 FZ	117150303012	75,-
	3,0	30	18 FZ	117150303018	82,- 81,-
	3,5	30	12 FZ	117150353012	75,-
	4,0	30	12 FZ	117150403012	82,- 79,-
	4,0	30	18 FZ	117150403018	93,- 89,-
	4,0	30	48 FZ	117150403048	154,-
	4,0	35	48 FZ	117150403548	154,-
	5,0	30	12 FZ	117150503012	88,- 79,-
	5,0	30	18 FZ	117150503018	100,- 99,-
	6,0	30	12 FZ	117150603012	96,- 83,-
	6,0	30	18 FZ	117150603018	109,- 107,-
	7,0	30	12 FZ	117150703012	91,-
	8,0	30	12 FZ	117150803012	114,-
	8,0	30	18 FZ	117150803018	127,- 132,-
	9,0	30	12 FZ	117150303012	130,-
10,0	30	12 FZ	117150103012	136,-	
10,0	30	18 FZ	117150103018	164,-	
180	4,0	30	12 FZ	117180403012	104,- 98,-
	4,0	30	18 FZ	117180403018	98,-
	5,0	30	12 FZ	117180503012	112,- 108,-
	5,0	30	18 FZ	117180503018	108,-
	6,0	30	12 FZ	117180603012	120,- 114,-
	8,0	30	12 FZ	117180803012	146,- 143,-
	10,0	30	12 FZ	117180103012	182,- 176,-

HW-Nutsäge Handvorschub

Typ 118



Flachzahn

Zum Nuten bei manuellem Vorschub

- Betriebsart: MAN
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoff, Kunststoff
 Maschine: Tischfräse
 Zahnform: positiver Spanwinkel mit Spandickenbegrenzung, HW (HM)
 Ausführung: Ohne Nabe. Die Nutbreite ist bei Satzwerkzeugen mit Distanzscheiben variierbar, Verstellbereich Einfacher bis doppelter Schneidenüberstand. Bei Schnittbreite unter 2,6 mm muss der Flansch Mindestens 2/3 des Sägeblattdurchmesser betragen.
 Anwendung: Zum Nuten oder kombiniert als Satzwerkzeug zum Nuten, Fälzen, Fasen und Profilieren.

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
100	2,0	20	6 FZ	118100202006	59,-
	3,0	20	6 FZ	118100302006	57,-
	4,0	20	6 FZ	118100402006	60,-
	5,0	20	6 FZ	118100502006	64,-
	6,0	20	6 FZ	118100602006	78,-
	7,0	20	6 FZ	118100702006	83,-
	8,0	20	6 FZ	118100802006	90,-
	10,0	20	6 FZ	118100102006	103,-
	12,0	20	6 FZ	118100122006	150,-
	125	1,5	30	12 FZ	118125153012
1,8		30	12 FZ	118125183012	77,-
2,0		30	12 FZ	118125203012	75,-
2,5		30	12 FZ	118125253012	75,-
3,0		30	12 FZ	118125303012	72,-
3,5		30	12 FZ	118125353012	75,-
4,0		30	12 FZ	118125403012	78,-
4,5		30	12 FZ	118125453012	81,-
5,0		30	12 FZ	118125503012	85,-
6,0		30	12 FZ	118125603012	93,-

HW-Nutsäge Handvorschub

Typ 118

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
140	1,5	30	12 FZ	118140153012	78,-
	1,8	30	12 FZ	118140183012	78,-
	2,0	30	12 FZ	118140203012	78,-
	2,5	30	12 FZ	118140253012	76,-
	3,0	30	12 FZ	118140303012	72,-
	3,5	30	12 FZ	118140353012	77,-
	4,0	30	12 FZ	118140403012	81,-
	4,5	30	12 FZ	118140453012	83,-
	5,0	30	12 FZ	118140503012	87,-
	6,0	30	12 FZ	118140603012	94,-
	8,0	30	12 FZ	118140803012	121,-
150	9,0	30	12 FZ	118140903012	138,-
	10,0	30	12 FZ	118140103012	156,-
	1,5	30	12 FZ	118150153012	78,-
	1,8	30	12 FZ	118150183012	78,-
	2,0	30	12 FZ	118150203012	78,-
	2,5	30	12 FZ	118150253012	78,-
	3,0	30	12 FZ	118150303012	75,-
	3,5	30	12 FZ	118150353012	75,-
	4,0	30	12 FZ	118150403012	79,-
	4,5	30	12 FZ	118150453012	79,-
180	5,0	30	12 FZ	118150503012	83,-
	6,0	30	12 FZ	118150603012	91,-
	7,0	30	12 FZ	118150703012	105,-
	8,0	30	12 FZ	118150803012	114,-
	9,0	30	12 FZ	118150903012	130,-
	10,0	30	12 FZ	118150103012	152,-
	4,0	30	12 FZ	118180403012	104,-
	5,0	30	12 FZ	118180503012	112,-
6,0	30	12 FZ	118180603012	120,-	
8,0	30	12 FZ	118180803012	146,-	
10,0	30	12 FZ	118180103012	182,-	

Typ 118

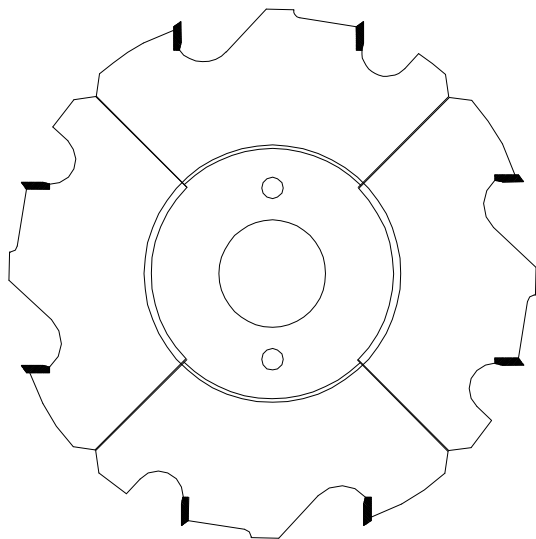
Nuten bei manuellem Vorschub

Betriebsart: MAN
 Werkstoff: Massivholz
 Maschine: Tischfräse
 Zahnform: HW (HM)
 Ausführung: Ohne Nabe
 Anwendung: Nuten und Schlitzen, längs und quer

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
200	4,0	30	4	118200403004	98,-
250	4,0	30	4	118250403004	103,-
	6,0	30	4	118250603004	118,-
300	5,0	30	4	118300503004	129,-
	6,0	30	4	118300603004	142,-

Verstellnutter mit Zwischenringen verstellbar
 HW-Bestückt, MAN

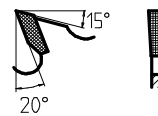
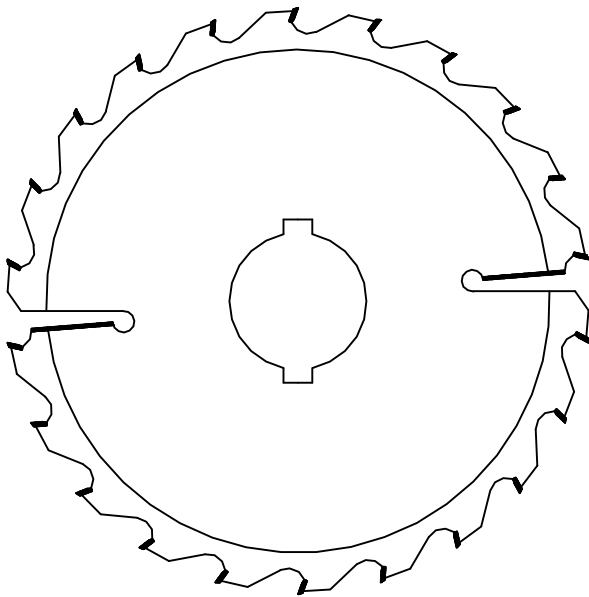
Typ 118



Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Nuttiefe	Zähnezahl Z	Artikel Nr.	Preis €
120	1,8-3,4	30	12	6+6	118120183430	140,-
	2,2-4,0	30	15	6+6	118120224030	140,-
140	2,2-4,0	30	15	6+6	118140224030	158,-
150	4,0-7,5	30	35	4+4	118150407530	223,-
	4,0-7,5	35	35	4+4	118150407535	223,-
	4,0-7,5	40	35	4+4	118150407540	223,-
	7,5-14	30	35	4+4	118150751530	240,-
	7,5-14	35	35	4+4	118150751535	240,-
	7,5-14	40	35	4+4	118150751540	240,-
	200	5-10	30	50	8+8	118200051030
5-10		35	50	8+8	118200051035	382,-
5-10		40	50	8+8	118200051040	382,-
7,2-14		30	50	8+8	118200721430	390,-
7,2-14		35	50	8+8	118200721435	390,-
7,2-14		40	50	8+8	118200721440	390,-
10,2-20		30	50	8+8	118200102030	446,-
10,2-20		35	50	8+8	118200102035	446,-
10,2-20		40	50	8+8	118200102040	446,-
250		5-10	30	50	8+8	118250051030
	5-10	35	50	8+8	118250051035	414,-
	5-10	40	50	8+8	118250051040	414,-
	7,2-14	30	50	8+8	118250721430	436,-
	7,2-14	35	50	8+8	118250721435	436,-
	7,2-14	40	50	8+8	118250721440	436,-
	10,2-20	30	50	8+8	118250102030	473,-
	10,2-20	35	50	8+8	118250102035	473,-
	10,2-20	40	50	8+8	118250102040	473,-

HW-Kreissägen zum trennen von Weich- und Hartholz (nass)

Typ 119



Flachzahn

Für Längsschnitte in Massivholz

Betriebsart: MEC
 Werkstoff: Massivholz weich, naturfeucht bis nass, Massivholz hart, nass
 Zahnform: HW (HM)
 Ausführung: Offene Wischerslitze, mit Räumierzähnen und guter Räumwirkung
 Anwendung: Für Längsschnitte ab 50 mm Schnitthöhe

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	KN ML/TK	Zähnezahl Z+Rz		Artikel Nr.	Preis €
225	2,0	70	2/20 x 5	20+2 FZ	⊗	119225207020	124,-
	2,8	70	2/20 x 5	20+2 FZ	⊗	119225287020	118,-
	4,0	30 bis 70	2/20 x 5	28+2 FZ	⊗	119225403028	128,-
	6,0	30 bis 70	2/20 x 5	28+2 FZ	⊗	119225603028	133,-
250	1,7	40	2/10 x 5,5	30 TZ	⊗	119250174030	179,-
	2,0	40	2/10 x 5,5	24+3 TZ	⊗	119250204024	164,-
	2,8	30 bis 86		16+2 FZ	⊗	119250283016	102,-
	2,8	40	2/10 x 5,5	24+3 TZ	⊗	119250284024	151,-
	2,8	60		20+2 FZ		119250286020	104,-
	2,8	80	2/13 x 5	18+2 FZ		119250288018	103,-
	3,2	60		24+2 FZ		119250326024	109,-
	3,4	30 bis 86		16+2 FZ		119250343016	102,-
	3,4	30 bis 86		18+2 FZ		119250343018	103,-
	4,0	40	2/10 x 5,5	24+2 FZ	⊗	119250404024	127,-
	6,0	40	2/10 x 5,5	24+2 FZ	⊗	119250604024	135,-
280	3,4	80	2/13 x 5	16+2 FZ		119280348016	106,-
	3,4	80	2/13 x 5	20+2 FZ		119280348020	109,-
300	3,4	30 bis 96		18+2 FZ		119300343018	118,-
	3,4	30 bis 96		22+2 FZ		119300343022	123,-
	3,4	70	2/20 x 5	18+2 FZ		119300347018	119,-
	3,4	70	2/20 x 5	22+2 FZ		119300347022	123,-
	3,4	80	2/13 x 5	18+2 FZ		119300348018	119,-
	3,4	85	2/15 x 5	18+2 FZ		119300348518	119,-

⊗ = Lamellensägesatz für WEINIG HYDROMAT

HW-Kreissägen zum trennen von Weich- und Hartholz (nass)

Typ 119

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	KN ML/TK	Zähnezahl Z+Rz	Artikel Nr.	Preis €
320	3,4	30 bis 105		20+2 FZ	119320343020	125,-
	3,4	80	2/20 x 5	20+2 FZ	119320348020	125,-
350	3,6	30	2/7/42+2/10/60	16+4 FZ SDB	119350363016	135,-
370	3,6	30	2/7/42+2/10/60	16+4 FZ SDB	⊕ 119370363016	158,-
400	4,2	30	2/7/42+2/10/60	20+4 FZ SDB	119400423020	160,-
410	4,2	30	2/7/42+2/10/60	20+4 FZ SDB	⊕ 119410423020	169,-
450	4,2	30	2/7/42+2/10/60	28+4 FZ SDB	119450423028	207,-
500	4,2	30	2/7/42+2/10/60	32+4 FZ SDB	119500423032	233,-
550	5,4	30	2/7/42+2/10/60	30+2+2 FZ SDB	119550543030	287,-
750	6,5	40	2/10,5/60	48+2+2 FZ SDB	119750654048	578,-

⊗ = Lamellensägesatz für WEINIG HYDROMAT

⊕ = Ausführung für MAFELL MKS 145E und MKS 165E

Typ 119

Für Längsschnitte in sehr nassem Massivholz

Betriebsart: MEC

Werkstoff: Massivholz sehr nass, naturfeucht

Maschine: Mehrblatt einwellig und Doppelwelle

Zahnform: HW (HM)

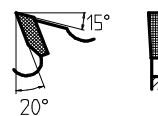
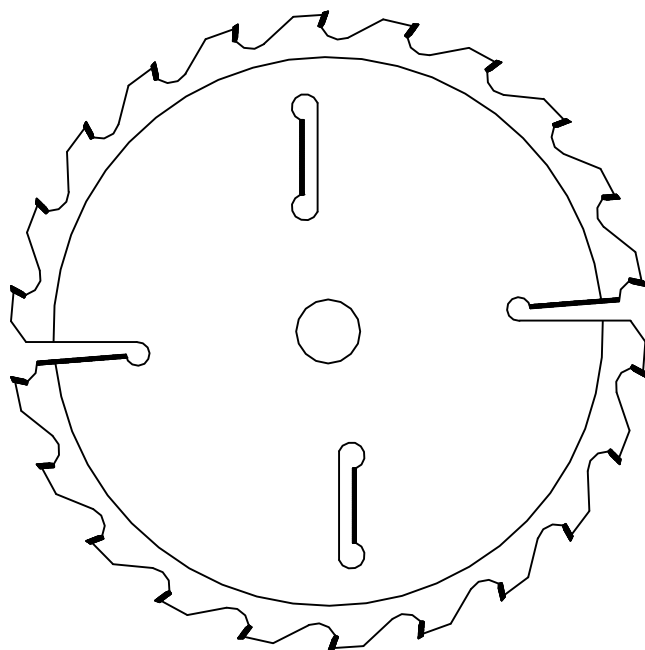
Ausführung: Mit 3 Räumerrähnen, dadurch sehr guter Räumeffekt bei sehr nassem Holz

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	KN	Zähnezahl Z + Rz	Artikel NR.	Preis €
300	3,4	30 bis 96		18+3 FZ	119300343018	126,-
	3,4	70	2/20 x 5	18+3 FZ	119300347018	126,-
	3,4	80	2/13 x 5	18+3 FZ	119300348018	126,-
350	3,8	30 bis 105		24+3 FZ	119350383024	137,-
	3,8	70	2/20 x 5	24+3 FZ	119350387024	137,-
400	4,2	30 bis 105		24+3 FZ	119400423024	166,-

HW-Kreissägen

zum trennen von Weich- und Hartholz (nass und trocken)

Typ 120



Flachzahn

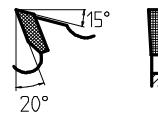
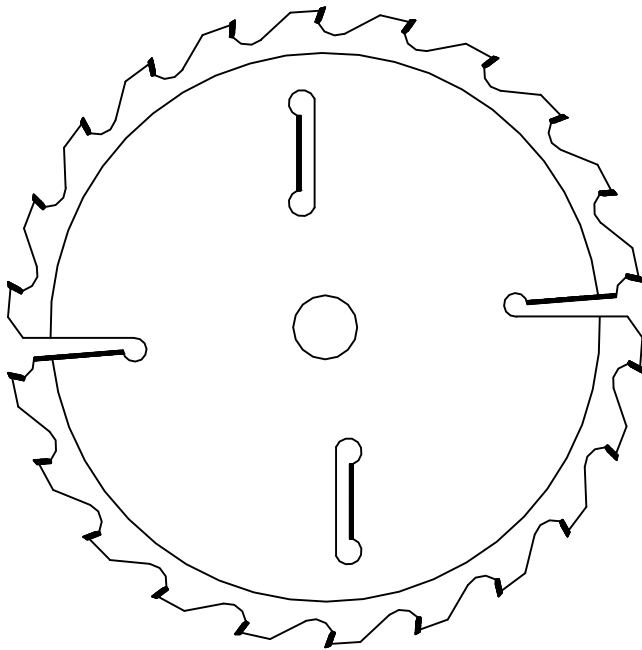
Für Längsschnitte in Massivholz

- Betriebsart: MEC
 Werkstoff: Massivholz weich, naturfeucht bis nass, Massivholz hart, nass
 Maschine: Mehrblatt einwellig, Doppelwelle und Doppelsäumeranlagen
 Zahnform: HW (HM)
 Ausführung: Offene und innenliegende Räumerränder, mit guter Räumwirkung bei großen Schnitthöhen
 Anwendung: Für Längsschnitte ab 70 mm Schnitthöhe
 Starke Ausführungen als Randsägeblatt und für Hartholz

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	KN	Zähnezahl Z + Rz	Artikel Nr.	Preis €
300	3,4	30 bis 100		20+2+2 FZ	120300343020	137,-
	3,4	80	2/13 x 5	16+2+2 FZ	120300348016	130,-
	3,4	80	2/13 x 5	20+2+2 FZ	120300348020	137,-
	4,0	30 bis 100		20+2+2 FZ	120300403020	144,-
320	3,4	30 bis 100		20+2+2 FZ	120320343020	142,-
	3,4	80	2/13 x 5	20+2+2 FZ	120320348020	142,-
	3,4	80	2/20 x 5	20+2+2 FZ	120320348020	142,-
	4,2	30 bis 100		20+2+2 FZ	120320423020	148,-
350	3,6	30 bis 100		20+2+2 FZ	120350363020	160,-
	4,2	30 bis 100		20+2+2 FZ	120350423020	165,-
380	3,6	30 bis 105		20+2+2 FZ	120380363020	186,-
	4,2	30 bis 105		20+2+2 FZ	120380423020	192,-
400	4,2	30 bis 110		20+2+2 FZ	120400423020	197,-
425	4,2	30 bis 105		20+2+2 FZ	120425423020	208,-
450	4,6	30 bis 110		20+2+2 FZ	120450463020	228,-
500	4,8	30 bis 140		24+2+2 FZ	120500483024	262,-
530	4,8	30 bis 140		24+2+2+2	120530483024	296,-
550	4,8	30 bis 150		24+2+2+2	120550483024	301,-

HW-Kreissägeblatt für Paul

Typ 121



Flachzahn

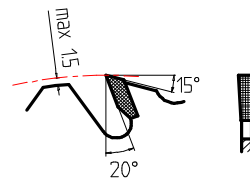
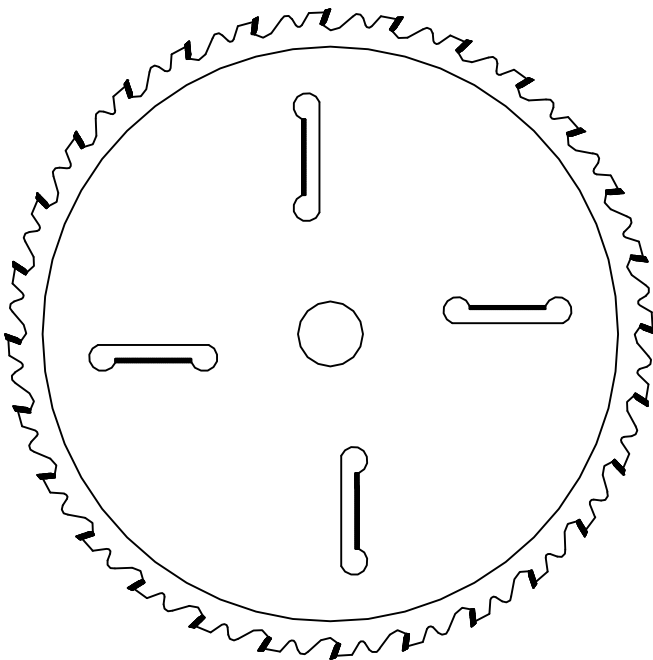
Für Paul

- Betriebsart: MEC
 Werkstoff: Massivholz weich, naturfeucht bis nass, Massivholz hart, nass
 Maschine: Paul Mehrblattmaschine
 Zahnform: HW (HM)
 Ausführung: Offene und innenliegende Räumerzähne, mit guter Räumerwirkung bei großen Schnitthöhen
 Anwendung: Längsschnitte bei großen Schnitthöhen. Starke Ausführung als Randsägeblatt

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	KN	Zähnezahl Z + Rz	Artikel Nr.	Preis €
210	3,4	60	2/14,5 x 5,5	24+2 FZ	121210346024	98,-
220	3,4	75	2/16,5 x 5,5	24+2 FZ	121220347524	101,-
250	3,6	75	2/16,5 x 5,5	20+2 FZ	121250347520	104,-
	3,6	75	2/16,5 x 5,5	24+2 FZ	121250367524	108,-
260	3,2	30		20+2 FZ	121260323020	110,-
	3,6	75	2/16,5 x 5,5	20+2 FZ	121260367520	110,-
300	4,0	75	2/16,5 x 5,5	20+2+2 FZ	121300407520	145,-
320	4,2	75	2/16,5 x 5,5	20+2+2 FZ	121320427520	150,-
350	4,2	75	2/16,5 x 5,5	20+2+2 FZ	121350427520	167,-
380	4,6	75	2/16,5 x 5,5	20+2+2 FZ	121380467520	193,-
	4,6	110	2/16,5 x 8,5	20+2+2 FZ	121380461102	193,-
460	4,8	75	2/16,5 x 5,5	20+2+2+2	121460487520	248,-
	4,8	110	2/16,5 x 8,5	20+2+2 FZ	121460481102	235,-

HW-Kreissägeblatt für Doppelsäumer

Typ 122



Flachzahn

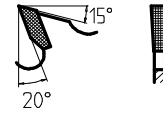
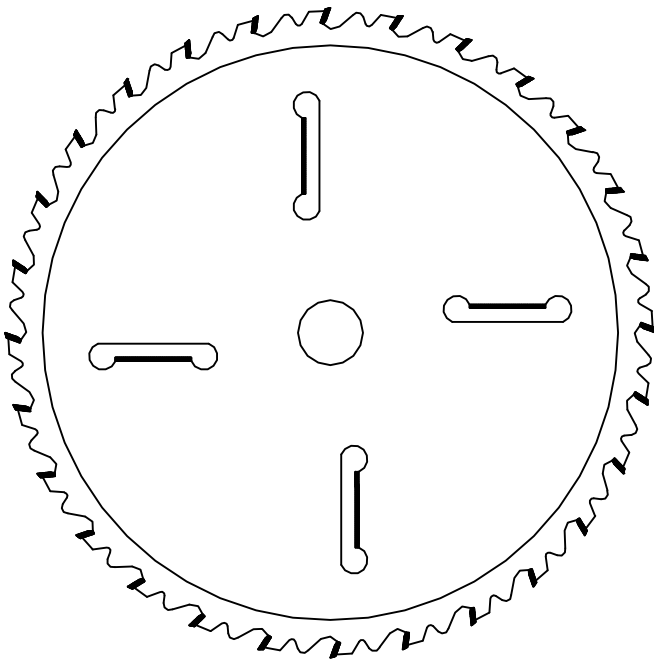
Besäumen bei unterschiedlichen Schnitthöhen

Betriebsart:	MEC/MAN
Werkstoff:	Massivholz weich bis hart
Maschine:	Doppelsäumer, Viehblattanlagen
Zahnform:	spandickenbegrenzt, HW (HM)
Ausführung:	Stabiler Grundkörper. Mit innenliegenden Räumerzähnen. Große seitliche Zahnüberstände, sehr gut als Randsäge einsetzbar
Anwendung:	Besäumen bei unterschiedlichen Schnitthöhen

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	KN	Zähnezahl Z + Rz	Artikel Nr.	Preis €
250	4,4	30		18+3 FZ	122250443018	124,-
300	4,4	30		20+4 FZ	122300443020	142,-
		70	2/20 x 5	20+4 FZ	122300447020	142,-
		75	2/17 x 5	20+4 FZ	122300447520	142,-
		85	2/15 x 5	20+4 FZ	122300448520	142,-
		86	1/18 x 7	20+4 FZ	122300448620	142,-
350	5,4	30 bis 105		24+4 FZ	122350543024	162,-
400	5,4	30 bis 105		28+4 FZ	122400543028	185,-

HW-Kreissägeblatt

Typ 132



Flachzahn

Für trockenes und besäumtes Weich- und Hartholz

- Betriebsart: MEC
- Werkstoff: Massivholz weich bis hart, trocken
- Maschine: Mehrblatt, einwellig und Doppelwelle, horizontal - vertikal
- Zahnform: Zahnform und Zähnezahl je nach Einsatz, HW (HM)
- Ausführung: Dünne Schneidenbreite. Innenliegende Räumerräder für größere Stabilität und Räumwirkung
- Anwendung: Mehrblattmaschine mit exakter Materialführung. Lamellenbearbeitung

Durchmesser D	Schnittbreite B	Bohrung d	Zähnezahl Z + Rz	Artikel Nr.	Preis €
200	2,4	30 bis 60	16+2	1322002430	108,-
225	2,4	30 bis 60	18+3	1322252430	auf Anfrage
250	2,4	30 bis 70	24+3	1322502430	auf Anfrage
280	2,5	30 bis 80	24+3	1322802530	auf Anfrage
300	2,5	30 bis 86	24+3	1323002530	auf Anfrage
320	2,8	30 bis 86	24+3	1323202830	auf Anfrage
350	2,8	30 bis 96	30+3	1323502830	auf Anfrage
400	3,2	30 bis 110	30+3	1324003230	auf Anfrage